

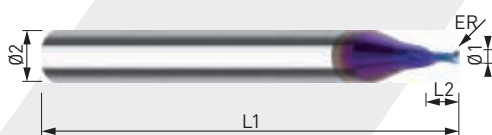
VHM – MINIKOPIERFRÄSER^{ER} DYNASTAR



RG: 9010 Artikel aus Katalog-Seite 64

Schuppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,10 x D1		0,30	0,40	0,50	0,60	0,80	1,00	1,20	1,50	2,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	203	0,004	0,004	0,004	0,006	0,006	0,009	0,009	0,009	0,019
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	197	0,004	0,004	0,004	0,006	0,006	0,009	0,009	0,009	0,019
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	192	0,004	0,004	0,004	0,006	0,006	0,009	0,009	0,009	0,019
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	181	0,004	0,004	0,004	0,006	0,006	0,009	0,009	0,009	0,019
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	175	0,004	0,004	0,004	0,006	0,006	0,009	0,009	0,009	0,019
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	164	0,002	0,002	0,002	0,004	0,004	0,006	0,006	0,006	0,011
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	131	0,002	0,002	0,002	0,004	0,004	0,006	0,006	0,006	0,011
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)	77	0,001	0,001	0,001	0,003	0,003	0,004	0,004	0,004	0,006
gehärtete Stähle 60-65 HRC	66	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002	0,002	0,004
Gusseisen <180HB	192	0,004	0,004	0,004	0,006	0,006	0,009	0,009	0,009	0,019
Temperguss	181	0,004	0,004	0,004	0,006	0,006	0,009	0,009	0,009	0,019
Gusseisen mit Kugelgraphit	181	0,004	0,004	0,004	0,006	0,006	0,009	0,009	0,009	0,019
Aluminium langspanend										
Aluminium kurzspanend										
Aluminium Legierungen >8% Si										
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss										
Kunststoff - Thermoplaste										
Kunststoff - Duroplaste										
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)										
Graphit										
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)										
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)										
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel										
Titan										

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,03 x D1		0,30	0,40	0,50	0,60	0,80	1,00	1,20	1,50	2,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	370	0,005	0,005	0,005	0,008	0,008	0,012	0,012	0,012	0,025
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	360	0,005	0,005	0,005	0,008	0,008	0,012	0,012	0,012	0,025
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	350	0,005	0,005	0,005	0,008	0,008	0,012	0,012	0,012	0,025
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	330	0,005	0,005	0,005	0,008	0,008	0,012	0,012	0,012	0,025
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	320	0,005	0,005	0,005	0,008	0,008	0,012	0,012	0,012	0,025
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	300	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,008	0,008	0,008	0,015
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	240	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,008	0,008	0,008	0,015
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)	140	0,002	0,002	0,002	0,004	0,004	0,006	0,006	0,006	0,008
gehärtete Stähle 60-65 HRC	120	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002	0,003	0,003	0,003	0,005
Gusseisen <180HB	350	0,005	0,005	0,005	0,008	0,008	0,012	0,012	0,012	0,025
Temperguss	330	0,005	0,005	0,005	0,008	0,008	0,012	0,012	0,012	0,025
Gusseisen mit Kugelgraphit	330	0,005	0,005	0,005	0,008	0,008	0,012	0,012	0,012	0,025
Aluminium langspanend										
Aluminium kurzspanend										
Aluminium Legierungen >8% Si										
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss										
Kunststoff - Thermoplaste										
Kunststoff - Duroplaste										
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)										
Graphit										
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)										
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)										
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel										
Titan										



TYP H

HSC

HRC 45-65

HA

Norm

Stahl

GG(G)

naco blue

SCHNITTDATENTABELLEN