

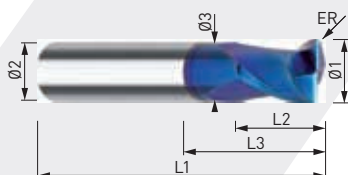
# VHM – KOPIERFRÄSER DYNASTAR<sup>ER</sup>



**RG: 9020** Artikel aus Katalog-Seite 65

Schruppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1   ae: 0,10 x D1		0,30	0,40	0,50	0,60	0,80	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	262	0,004	0,004	0,004	0,007	0,007	0,010	0,010	0,021	0,021	0,021	0,021
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	255	0,004	0,004	0,004	0,007	0,007	0,010	0,010	0,021	0,021	0,021	0,021
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	247	0,004	0,004	0,004	0,007	0,007	0,010	0,010	0,021	0,021	0,021	0,021
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	233	0,004	0,004	0,004	0,007	0,007	0,010	0,010	0,021	0,021	0,021	0,021
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	226	0,004	0,004	0,004	0,007	0,007	0,010	0,010	0,021	0,021	0,021	0,021
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	212	0,003	0,003	0,003	0,004	0,004	0,007	0,007	0,013	0,013	0,013	0,013
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )	170	0,003	0,003	0,003	0,004	0,004	0,007	0,007	0,013	0,013	0,013	0,013
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )	99	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,005	0,005	0,008	0,008	0,008	0,008
gehärtete Stähle 60-65 HRC	85	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002	0,003	0,003	0,004	0,004	0,004	0,004
Gusseisen <180HB	219	0,004	0,004	0,004	0,007	0,007	0,010	0,010	0,021	0,021	0,021	0,021
Temperguss	191	0,004	0,004	0,004	0,007	0,007	0,010	0,010	0,021	0,021	0,021	0,021
Gusseisen mit Kugelgraphit	191	0,004	0,004	0,004	0,007	0,007	0,010	0,010	0,021	0,021	0,021	0,021
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Schruppen	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1   ae: 0,10 x D1	4,00	4,50	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00
Werkstoff	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	0,042	0,042	0,042	0,055	0,067	0,084	0,084	0,109	0,126
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,042	0,042	0,042	0,055	0,067	0,084	0,084	0,109	0,126
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,042	0,042	0,042	0,055	0,067	0,084	0,084	0,109	0,126
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,042	0,042	0,042	0,055	0,067	0,084	0,084	0,109	0,126
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,042	0,042	0,042	0,055	0,067	0,084	0,084	0,109	0,126
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	0,025	0,025	0,025	0,038	0,042	0,059	0,059	0,076	0,084
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )	0,025	0,025	0,025	0,038	0,042	0,059	0,059	0,076	0,084
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )	0,017	0,017	0,017	0,023	0,025	0,035	0,035	0,045	0,050
gehärtete Stähle 60-65 HRC	0,009	0,009	0,009	0,011	0,015	0,021	0,021	0,027	0,030
Gusseisen <180HB	0,042	0,042	0,042	0,055	0,067	0,084	0,084	0,109	0,126
Temperguss	0,042	0,042	0,042	0,055	0,067	0,084	0,084	0,109	0,126
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,042	0,042	0,042	0,055	0,067	0,084	0,084	0,109	0,126
Aluminium langspanend									
Aluminium kurzspanend									
Aluminium Legierungen >8% Si									
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss									
Kunststoff - Thermoplaste									
Kunststoff - Duroplaste									
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)									
Graphit									
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)									
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)									
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel									
Titan									



TYP H

HSC

HRC 45-65

HA

Norm

Stahl

GG(G)

naco blue

SCHNITTDATENTABELLEN

## RG: 9020 Artikel aus Katalog-Seite 65

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1   ae: 0,05 x D1		0,30	0,40	0,50	0,60	0,80	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	370	0,005	0,005	0,005	0,008	0,008	0,012	0,012	0,025	0,025	0,025	0,025
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	360	0,005	0,005	0,005	0,008	0,008	0,012	0,012	0,025	0,025	0,025	0,025
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	350	0,005	0,005	0,005	0,008	0,008	0,012	0,012	0,025	0,025	0,025	0,025
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	330	0,005	0,005	0,005	0,008	0,008	0,012	0,012	0,025	0,025	0,025	0,025
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	320	0,005	0,005	0,005	0,008	0,008	0,012	0,012	0,025	0,025	0,025	0,025
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	300	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,008	0,008	0,015	0,015	0,015	0,015
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )	240	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,008	0,008	0,015	0,015	0,015	0,015
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )	140	0,002	0,002	0,002	0,004	0,004	0,006	0,006	0,009	0,009	0,009	0,009
gehärtete Stähle 60-65 HRC	120	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,005
Gusseisen <180HB	310	0,005	0,005	0,005	0,008	0,008	0,012	0,012	0,025	0,025	0,025	0,025
Temperguss	270	0,005	0,005	0,005	0,008	0,008	0,012	0,012	0,025	0,025	0,025	0,025
Gusseisen mit Kugelgraphit	270	0,005	0,005	0,005	0,008	0,008	0,012	0,012	0,025	0,025	0,025	0,025
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	
ap: 1,00 x D1   ae: 0,05 x D1		4,00	4,50	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00
Werkstoff		fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)		0,050	0,050	0,050	0,065	0,080	0,100	0,100	0,130	0,150
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)		0,050	0,050	0,050	0,065	0,080	0,100	0,100	0,130	0,150
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)		0,050	0,050	0,050	0,065	0,080	0,100	0,100	0,130	0,150
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)		0,050	0,050	0,050	0,065	0,080	0,100	0,100	0,130	0,150
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)		0,050	0,050	0,050	0,065	0,080	0,100	0,100	0,130	0,150
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)		0,030	0,030	0,030	0,045	0,050	0,070	0,070	0,090	0,100
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )		0,030	0,030	0,030	0,045	0,050	0,070	0,070	0,090	0,100
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )		0,020	0,020	0,020	0,027	0,030	0,042	0,042	0,054	0,060
gehärtete Stähle 60-65 HRC		0,011	0,011	0,011	0,013	0,018	0,025	0,025	0,032	0,036
Gusseisen <180HB		0,050	0,050	0,050	0,065	0,080	0,100	0,100	0,130	0,150
Temperguss		0,050	0,050	0,050	0,065	0,080	0,100	0,100	0,130	0,150
Gusseisen mit Kugelgraphit		0,050	0,050	0,050	0,065	0,080	0,100	0,100	0,130	0,150
Aluminium langspanend										
Aluminium kurzspanend										
Aluminium Legierungen >8% Si										
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss										
Kunststoff - Thermoplaste										
Kunststoff - Duroplaste										
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)										
Graphit										
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)										
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)										
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel										
Titan										