

VHM – VOLLRADIUSFRÄSER DYNASTAR



RG: 9050 Artikel aus Katalog-Seite 24

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,03 x D1 ae: 0,30 x D1		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	450	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	350	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	310	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	310	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	250	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	170	0,007	0,025	0,025	0,032	0,040	0,045	0,045	0,060	0,080
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	120	0,007	0,025	0,025	0,032	0,040	0,045	0,045	0,060	0,080
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)	90	0,007	0,025	0,025	0,032	0,040	0,045	0,045	0,060	0,080
gehärtete Stähle 60-65 HRC	70	0,007	0,025	0,025	0,032	0,040	0,045	0,045	0,060	0,080
Gusseisen <180HB	450	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Temperguss	410	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Gusseisen mit Kugelgraphit	410	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Aluminium langspanend										
Aluminium kurzspanend										
Aluminium Legierungen >8% Si										
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss										
Kunststoff - Thermoplaste										
Kunststoff - Duroplaste										
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)										
Graphit										
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)										
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)										
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel										
Titan										

SCHNITTDATENTABELLEN

