

VHM – KREISSÄGEBLÄTTER FEINE VERZÄHNUNG

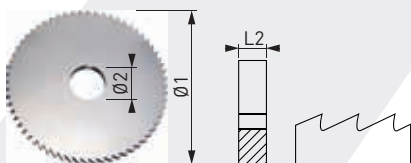


SCHNITTDATENTABELLEN

RG: 9191 Artikel finden Sie auf Katalog-Seite 211

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,20 x D1		15,00	20,00	25,00	30,00	40,00	50,00	63,00	64,00	68,00	80,00	100,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	150	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	140	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	110	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	100	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	80	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	20	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	125	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Temperguss	100	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Gusseisen mit Kugelgraphit	100	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Aluminium langspanend	300	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010
Aluminium kurzspanend	1000	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010
Aluminium Legierungen >8% Si	700	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	200	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010
Kunststoff - Thermoplaste	3000	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	150	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	90	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	60	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	60	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
Titan												

Schichten//Besäumen		125,00	150,00	160,00	200,00
ap: 1,00 x D1 ae: 0,20 x D1					
Werkstoff	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)					
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)					
gehärtete Stähle 60-65 HRC					
Gusseisen <180HB	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Temperguss	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Aluminium langspanend	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010
Aluminium kurzspanend	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010
Aluminium Legierungen >8% Si	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010
Kunststoff - Thermoplaste	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030
Kunststoff - Duroplaste					
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020
Graphit					
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
Titan					



Winkelzahn: A

