

# VHM – SCHAFTFRÄSER



**RG: 9204** Artikel aus Katalog-Seite 20

Schruppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1   ae: 0,50 x D1		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	20,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	98	0,020	0,033	0,033	0,043	0,060	0,080	0,080	0,107	0,107	0,134	0,134
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	89	0,015	0,024	0,024	0,029	0,043	0,056	0,056	0,074	0,074	0,094	0,094
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	87	0,015	0,024	0,024	0,029	0,043	0,056	0,056	0,074	0,074	0,094	0,094
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	85	0,015	0,024	0,024	0,029	0,043	0,056	0,056	0,074	0,074	0,094	0,094
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	78	0,011	0,017	0,017	0,021	0,029	0,040	0,040	0,053	0,053	0,067	0,067
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	69	0,011	0,017	0,017	0,021	0,029	0,040	0,040	0,053	0,053	0,067	0,067
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	80	0,015	0,024	0,024	0,029	0,043	0,056	0,056	0,074	0,074	0,094	0,094
Temperguss	67	0,015	0,024	0,024	0,029	0,043	0,056	0,056	0,074	0,074	0,094	0,094
Gusseisen mit Kugelgraphit	63	0,015	0,024	0,024	0,029	0,043	0,056	0,056	0,074	0,074	0,094	0,094
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend	134	0,015	0,024	0,024	0,029	0,043	0,056	0,056	0,074	0,074	0,094	0,094
Aluminium Legierungen >8% Si	98	0,015	0,024	0,024	0,029	0,043	0,056	0,056	0,074	0,074	0,094	0,094
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	89	0,015	0,024	0,024	0,029	0,043	0,056	0,056	0,074	0,074	0,094	0,094
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	89	0,015	0,024	0,024	0,029	0,043	0,056	0,056	0,074	0,074	0,094	0,094
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1   ae: 0,10 x D1		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	20,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	220	0,030	0,050	0,050	0,064	0,090	0,120	0,120	0,160	0,160	0,200	0,200
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	200	0,022	0,036	0,036	0,044	0,064	0,084	0,084	0,110	0,110	0,140	0,140
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	195	0,022	0,036	0,036	0,044	0,064	0,084	0,084	0,110	0,110	0,140	0,140
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	190	0,022	0,036	0,036	0,044	0,064	0,084	0,084	0,110	0,110	0,140	0,140
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	175	0,016	0,026	0,026	0,032	0,044	0,060	0,060	0,080	0,080	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	155	0,016	0,026	0,026	0,032	0,044	0,060	0,060	0,080	0,080	0,100	0,100
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	180	0,022	0,036	0,036	0,044	0,064	0,084	0,084	0,110	0,110	0,140	0,140
Temperguss	150	0,022	0,036	0,036	0,044	0,064	0,084	0,084	0,110	0,110	0,140	0,140
Gusseisen mit Kugelgraphit	140	0,022	0,036	0,036	0,044	0,064	0,084	0,084	0,110	0,110	0,140	0,140
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend	300	0,022	0,036	0,036	0,044	0,064	0,084	0,084	0,110	0,110	0,140	0,140
Aluminium Legierungen >8% Si	220	0,022	0,036	0,036	0,044	0,064	0,084	0,084	0,110	0,110	0,140	0,140
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	200	0,022	0,036	0,036	0,044	0,064	0,084	0,084	0,110	0,110	0,140	0,140
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	200	0,022	0,036	0,036	0,044	0,064	0,084	0,084	0,110	0,110	0,140	0,140
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												



SCHNITTDATENTABELLEN