

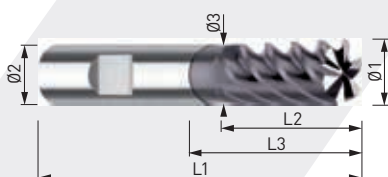
VHM – SCHLICHTFRÄSER MULTICUT



RG: 9208 Artikel aus Katalog-Seite 27

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,50 x D1 ae: 0,03 x D1		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	18,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	220	0,015	0,018	0,018	0,030	0,040	0,065	0,065	0,075	0,075	0,100
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	180	0,015	0,018	0,018	0,030	0,040	0,065	0,065	0,075	0,075	0,100
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	180	0,015	0,018	0,018	0,030	0,040	0,065	0,065	0,075	0,075	0,100
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	160	0,015	0,018	0,018	0,030	0,040	0,065	0,065	0,075	0,075	0,100
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	120	0,010	0,013	0,013	0,021	0,032	0,045	0,045	0,053	0,053	0,070
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)											
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)											
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)											
gehärtete Stähle 60-65 HRC											
Gusseisen <180HB	200	0,015	0,018	0,018	0,030	0,040	0,065	0,065	0,075	0,075	0,100
Temperguss	170	0,015	0,018	0,018	0,030	0,040	0,065	0,065	0,075	0,075	0,100
Gusseisen mit Kugelgraphit	170	0,015	0,018	0,018	0,030	0,040	0,065	0,065	0,075	0,075	0,100
Aluminium langspanend											
Aluminium kurzspanend	220	0,015	0,018	0,018	0,030	0,040	0,065	0,065	0,075	0,075	0,100
Aluminium Legierungen >8% Si	160	0,015	0,018	0,018	0,030	0,040	0,065	0,065	0,075	0,075	0,100
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	200	0,015	0,018	0,018	0,030	0,040	0,065	0,065	0,075	0,075	0,100
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	120	0,010	0,013	0,013	0,021	0,032	0,045	0,045	0,053	0,053	0,070
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											

Schichten//Besäumen	Ø1	Ø1
ap: 1,50 x D1 ae: 0,03 x D1	20,00	25,00
Werkstoff	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,100	0,100
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,100	0,100
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,100	0,100
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,070	0,070
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)		
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)		
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)		
gehärtete Stähle 60-65 HRC		
Gusseisen <180HB	0,100	0,100
Temperguss	0,100	0,100
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,100	0,100
Aluminium langspanend		
Aluminium kurzspanend	0,100	0,100
Aluminium Legierungen >8% Si	0,100	0,100
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,100	0,100
Kunststoff - Thermoplaste		
Kunststoff - Duroplaste		
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)		
Graphit		
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,070	0,070
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)		
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel		
Titan		



SCHNITTDATENTABELLEN