

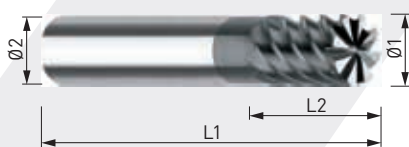
# VHM – SCHLICHTFRÄSER MULTICUT



**RG: 9218** Artikel aus Katalog-Seite 28

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,50 x D1   ae: 0,03 x D1		4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,00	16,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)											
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)											
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	170	0,013	0,013	0,021	0,021	0,026	0,026	0,032	0,032	0,040	0,040
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	160	0,013	0,013	0,021	0,021	0,026	0,026	0,032	0,032	0,040	0,040
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	100	0,013	0,013	0,021	0,021	0,026	0,026	0,032	0,032	0,040	0,040
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	90	0,013	0,013	0,021	0,021	0,026	0,026	0,032	0,032	0,040	0,040
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )	65	0,009	0,009	0,015	0,015	0,018	0,018	0,022	0,022	0,028	0,028
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )	55	0,009	0,009	0,015	0,015	0,018	0,018	0,022	0,022	0,028	0,028
gehärtete Stähle 60-65 HRC	50	0,009	0,009	0,015	0,015	0,018	0,018	0,022	0,022	0,028	0,028
Gusseisen <180HB	150	0,013	0,013	0,021	0,021	0,026	0,026	0,032	0,032	0,040	0,040
Temperguss	140	0,013	0,013	0,021	0,021	0,026	0,026	0,032	0,032	0,040	0,040
Gusseisen mit Kugelgraphit	130	0,013	0,013	0,021	0,021	0,026	0,026	0,032	0,032	0,040	0,040
Aluminium langspanend											
Aluminium kurzspanend											
Aluminium Legierungen >8% Si											
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss											
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK[Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.]											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)											
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											

Schichten//Besäumen	Ø1	Ø1
ap: 1,50 x D1   ae: 0,03 x D1	18,00	20,00
Werkstoff	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)		
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)		
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,045	0,045
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,045	0,045
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,045	0,045
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	0,045	0,045
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )	0,031	0,031
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )	0,031	0,031
gehärtete Stähle 60-65 HRC	0,031	0,031
Gusseisen <180HB	0,045	0,045
Temperguss	0,045	0,045
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,045	0,045
Aluminium langspanend		
Aluminium kurzspanend		
Aluminium Legierungen >8% Si		
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss		
Kunststoff - Thermoplaste		
Kunststoff - Duroplaste		
GFK/CFK[Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.]		
Graphit		
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)		
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)		
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel		
Titan		



TYP H

6-8

HRC 45-65

xy

50°

HA

Norm

Stahl

ALTiN

GG(G)

SCHNITTDATENTABELLEN