

VHM – SCHLICHTFRÄSER MULTICUT



RG: 9220 Artikel aus Katalog-Seite 28

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,50 x D1 ae: 0,03 x D1		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	18,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)												
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)												
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	169	0,010	0,013	0,013	0,021	0,026	0,032	0,032	0,040	0,040	0,045	0,045
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	159	0,010	0,013	0,013	0,021	0,026	0,032	0,032	0,040	0,040	0,045	0,045
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	99	0,010	0,013	0,013	0,021	0,026	0,032	0,032	0,040	0,040	0,045	0,045
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	89	0,010	0,013	0,013	0,021	0,026	0,032	0,032	0,040	0,040	0,045	0,045
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	64	0,007	0,009	0,009	0,015	0,018	0,022	0,022	0,028	0,028	0,031	0,031
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)	54	0,007	0,009	0,009	0,015	0,018	0,022	0,022	0,028	0,028	0,031	0,031
gehärtete Stähle 60-65 HRC	49	0,007	0,009	0,009	0,015	0,018	0,022	0,022	0,028	0,028	0,031	0,031
Gusseisen <180HB	150	0,010	0,013	0,013	0,021	0,026	0,032	0,032	0,040	0,040	0,045	0,045
Temperguss	130	0,010	0,013	0,013	0,021	0,026	0,032	0,032	0,040	0,040	0,045	0,045
Gusseisen mit Kugelgraphit	130	0,010	0,013	0,013	0,021	0,026	0,032	0,032	0,040	0,040	0,045	0,045
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

SCHNITTDATENTABELLEN



TYP H

HRC 45-65

HA

Norm

Stahl

ALTiN

GG(G)