

# VHM – SCHLICHTFRÄSER MULTICUT



**RG: 9221** Artikel aus Katalog-Seite 29

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,50 x D1   ae: 0,03 x D1		6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)							
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)							
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	168	0,021	0,026	0,032	0,032	0,040	0,045
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	158	0,021	0,026	0,032	0,032	0,040	0,045
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	98	0,021	0,026	0,032	0,032	0,040	0,045
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	88	0,021	0,026	0,032	0,032	0,040	0,045
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	63	0,015	0,018	0,022	0,022	0,028	0,031
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)	53	0,015	0,018	0,022	0,022	0,028	0,031
gehärtete Stähle 60-65 HRC	48	0,015	0,018	0,022	0,022	0,028	0,031
Gusseisen <180HB	150	0,021	0,026	0,032	0,032	0,040	0,045
Temperguss	130	0,021	0,026	0,032	0,032	0,040	0,045
Gusseisen mit Kugelgraphit	130	0,021	0,026	0,032	0,032	0,040	0,045
Aluminium langspanend							
Aluminium kurzspanend							
Aluminium Legierungen >8% Si							
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss							
Kunststoff - Thermoplaste							
Kunststoff - Duroplaste							
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)							
Graphit							
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)							
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)							
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel							
Titan							

SCHNITTDATENTABELLEN



TYP H	6-8		HRC 45-65	xy	
50°	HA	Norm	Stahl		
ALTIN			GG(G)		