

# VHM – SCHLICHTFRÄSER MULTICUT



**RG: 9222** Artikel aus Katalog-Seite 27

Schichten/Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,50 x D1   ae: 0,03 x D1		12,00	16,00	20,00	25,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	215	0,065	0,075	0,100	0,100
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	175	0,065	0,075	0,100	0,100
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	175	0,065	0,075	0,100	0,100
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	155	0,065	0,075	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> [<32 HRC]	115	0,065	0,075	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)					
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )					
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )					
gehärtete Stähle 60-65 HRC					
Gusseisen <180HB	195	0,065	0,075	0,100	0,100
Temperguss	165	0,065	0,075	0,100	0,100
Gusseisen mit Kugelgraphit	165	0,065	0,075	0,100	0,100
Aluminium langspanend					
Aluminium kurzspanend	215	0,065	0,075	0,100	0,100
Aluminium Legierungen >8% Si	155	0,065	0,075	0,100	0,100
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	195	0,065	0,075	0,100	0,100
Kunststoff - Thermoplaste					
Kunststoff - Duroplaste					
GFK/CFK[Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.]					
Graphit					
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	115	0,065	0,075	0,100	0,100
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)					
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel					
Titan					

SCHNITTDATENTABELLEN

