

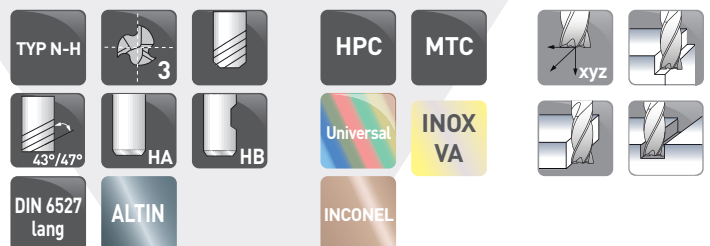
# VHM – SCHAFTFRÄSER STARMAX



**RG: 9243** Artikel aus Katalog-Seite 35

Schruppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1   ae: 1,00 x D1		3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	170	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,038	0,038	0,063	0,063	0,084	0,101
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	156	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,038	0,038	0,063	0,063	0,084	0,101
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	127	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,038	0,038	0,063	0,063	0,084	0,101
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	113	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,038	0,038	0,063	0,063	0,084	0,101
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	99	0,008	0,013	0,021	0,021	0,027	0,027	0,027	0,044	0,044	0,059	0,071
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	85	0,008	0,013	0,021	0,021	0,027	0,027	0,027	0,044	0,044	0,059	0,071
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	127	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,038	0,038	0,063	0,063	0,084	0,101
Temperguss	99	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,038	0,038	0,063	0,063	0,084	0,101
Gusseisen mit Kugelgraphit	99	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,038	0,038	0,063	0,063	0,084	0,101
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	78	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,038	0,038	0,063	0,063	0,084	0,101
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	53	0,008	0,013	0,021	0,021	0,027	0,027	0,027	0,044	0,044	0,059	0,071
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	25	0,006	0,008	0,013	0,013	0,021	0,021	0,021	0,027	0,027	0,044	0,059
Titan	35	0,006	0,008	0,013	0,013	0,021	0,021	0,021	0,027	0,027	0,044	0,059

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1   ae: 0,50 x D1		3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	240	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,045	0,045	0,075	0,075	0,100	0,120
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	220	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,045	0,045	0,075	0,075	0,100	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	180	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,045	0,045	0,075	0,075	0,100	0,120
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	160	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,045	0,045	0,075	0,075	0,100	0,120
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	140	0,009	0,015	0,025	0,025	0,032	0,032	0,032	0,052	0,052	0,070	0,084
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	120	0,009	0,015	0,025	0,025	0,032	0,032	0,032	0,052	0,052	0,070	0,084
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	180	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,045	0,045	0,075	0,075	0,100	0,120
Temperguss	140	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,045	0,045	0,075	0,075	0,100	0,120
Gusseisen mit Kugelgraphit	140	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,045	0,045	0,075	0,075	0,100	0,120
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	110	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,045	0,045	0,075	0,075	0,100	0,120
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	75	0,009	0,015	0,025	0,025	0,032	0,032	0,032	0,052	0,052	0,070	0,084
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	35	0,007	0,009	0,015	0,015	0,025	0,025	0,025	0,032	0,032	0,052	0,070
Titan	50	0,007	0,009	0,015	0,015	0,025	0,025	0,025	0,032	0,032	0,052	0,070



SCHNITTDATENTABELLEN