

# VHM – SCHRUPPRÄSER TYP NR



**RG: 9304** Artikel aus Katalog-Seite 49

Schruppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1   ae: 1,00 x D1		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	20,00	25,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	92	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084	0,101	0,101
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	81	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084	0,101	0,101
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	81	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084	0,101	0,101
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	74	0,008	0,013	0,021	0,021	0,029	0,044	0,044	0,059	0,059	0,071	0,071
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	67	0,008	0,013	0,021	0,021	0,029	0,044	0,044	0,059	0,059	0,071	0,071
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	49	0,008	0,013	0,021	0,021	0,029	0,044	0,044	0,059	0,059	0,071	0,071
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	85	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084	0,101	0,101
Temperguss	64	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084	0,101	0,101
Gusseisen mit Kugelgraphit	64	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084	0,101	0,101
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend	184	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084	0,101	0,101
Aluminium Legierungen >8% Si	113	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084	0,101	0,101
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	106	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084	0,101	0,101
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1   ae: 0,50 x D1		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	20,00	25,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	130	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	115	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	115	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100	0,120	0,120
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	105	0,009	0,015	0,025	0,025	0,035	0,052	0,052	0,070	0,070	0,084	0,084
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	95	0,009	0,015	0,025	0,025	0,035	0,052	0,052	0,070	0,070	0,084	0,084
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	70	0,009	0,015	0,025	0,025	0,035	0,052	0,052	0,070	0,070	0,084	0,084
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	120	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100	0,120	0,120
Temperguss	90	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100	0,120	0,120
Gusseisen mit Kugelgraphit	90	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100	0,120	0,120
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend	260	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100	0,120	0,120
Aluminium Legierungen >8% Si	160	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100	0,120	0,120
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	150	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100	0,120	0,120
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												



SCHNITTDATENTABELLEN