

VHM – SCHRUPPFRÄSER TYP NR EXTRA LANG



RG: 9305 Artikel aus Katalog-Seite 51

Schruppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 1,00 x D1		6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00	25,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	99	0,021	0,034	0,042	0,046	0,059	0,076	0,084
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	85	0,021	0,034	0,042	0,046	0,059	0,076	0,084
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	78	0,021	0,034	0,042	0,046	0,059	0,076	0,084
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	64	0,021	0,034	0,042	0,046	0,059	0,076	0,084
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	57	0,021	0,034	0,042	0,046	0,059	0,076	0,084
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	42	0,017	0,029	0,038	0,042	0,055	0,067	0,076
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)								
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)								
gehärtete Stähle 60-65 HRC								
Gusseisen <180HB	92	0,021	0,034	0,042	0,046	0,059	0,076	0,084
Temperguss	71	0,021	0,034	0,042	0,046	0,059	0,076	0,084
Gusseisen mit Kugelgraphit	71	0,021	0,034	0,042	0,046	0,059	0,076	0,084
Aluminium langspanend								
Aluminium kurzspanend								
Aluminium Legierungen >8% Si								
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	106	0,021	0,034	0,042	0,046	0,059	0,076	0,084
Kunststoff - Thermoplaste								
Kunststoff - Duroplaste								
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)								
Graphit								
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	49	0,021	0,034	0,042	0,046	0,059	0,076	0,084
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)								
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel								
Titan								

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,50 x D1		6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00	25,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	140	0,025	0,040	0,050	0,055	0,070	0,090	0,100
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	120	0,025	0,040	0,050	0,055	0,070	0,090	0,100
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	110	0,025	0,040	0,050	0,055	0,070	0,090	0,100
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	90	0,025	0,040	0,050	0,055	0,070	0,090	0,100
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	80	0,025	0,040	0,050	0,055	0,070	0,090	0,100
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	60	0,020	0,035	0,045	0,050	0,065	0,080	0,090
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)								
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)								
gehärtete Stähle 60-65 HRC								
Gusseisen <180HB	130	0,025	0,040	0,050	0,055	0,070	0,090	0,100
Temperguss	100	0,025	0,040	0,050	0,055	0,070	0,090	0,100
Gusseisen mit Kugelgraphit	100	0,025	0,040	0,050	0,055	0,070	0,090	0,100
Aluminium langspanend								
Aluminium kurzspanend								
Aluminium Legierungen >8% Si								
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	150	0,025	0,040	0,050	0,055	0,070	0,090	0,100
Kunststoff - Thermoplaste								
Kunststoff - Duroplaste								
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)								
Graphit								
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	70	0,025	0,040	0,050	0,055	0,070	0,090	0,100
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)								
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel								
Titan								



TYP N-W			MTC	Stahl	
			GG(G)	INOX VA	
	ALTIN				

SCHNITTDATENTABELLEN