

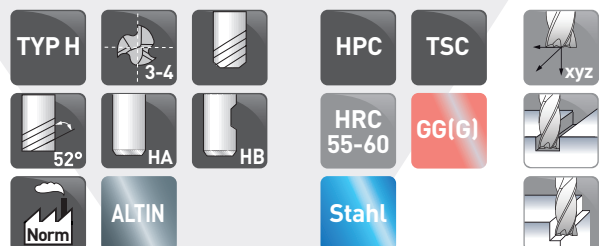
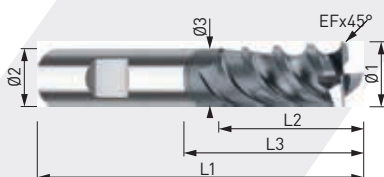
VHM – SCHAFTFRÄSER HARDMAX



RG: 9310 Artikel aus Katalog-Seite 44

Schruppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 1,00 x D1		2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)											
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	99	0,013	0,013	0,017	0,029	0,029	0,038	0,050	0,050	0,067	0,067
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	103	0,013	0,013	0,017	0,029	0,029	0,038	0,050	0,050	0,067	0,067
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	106	0,013	0,013	0,017	0,029	0,029	0,038	0,050	0,050	0,067	0,067
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	120	0,008	0,008	0,013	0,021	0,021	0,027	0,044	0,044	0,059	0,059
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	103	0,008	0,008	0,013	0,021	0,021	0,027	0,044	0,044	0,059	0,059
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	53	0,006	0,006	0,008	0,015	0,015	0,019	0,031	0,031	0,042	0,042
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)	42	0,006	0,006	0,008	0,015	0,015	0,019	0,031	0,031	0,042	0,042
gehärtete Stähle 60-65 HRC											
Gusseisen <180HB	106	0,008	0,008	0,013	0,021	0,021	0,027	0,044	0,044	0,059	0,059
Temperguss	85	0,008	0,008	0,013	0,021	0,021	0,027	0,044	0,044	0,059	0,059
Gusseisen mit Kugelgraphit	85	0,008	0,008	0,013	0,021	0,021	0,027	0,044	0,044	0,059	0,059
Aluminium langspanend											
Aluminium kurzspanend											
Aluminium Legierungen >8% Si											
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss											
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)											
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											

Schruppen	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 1,00 x D1	18,00	20,00
Werkstoff	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)		
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,067	0,084
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,067	0,084
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,067	0,084
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,059	0,071
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	0,059	0,071
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	0,042	0,050
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)	0,042	0,050
gehärtete Stähle 60-65 HRC		
Gusseisen <180HB	0,059	0,071
Temperguss	0,059	0,071
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,059	0,071
Aluminium langspanend		
Aluminium kurzspanend		
Aluminium Legierungen >8% Si		
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss		
Kunststoff - Thermoplaste		
Kunststoff - Duroplaste		
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)		
Graphit		
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)		
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)		
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel		
Titan		



SCHNITTDATENTABELLEN

VHM – SCHAFTFRÄSER HARDMAX



RG: 9310 Artikel aus Katalog-Seite 44

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,50 x D1		2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)											
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	140	0,015	0,015	0,020	0,035	0,035	0,045	0,060	0,060	0,080	0,080
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	145	0,015	0,015	0,020	0,035	0,035	0,045	0,060	0,060	0,080	0,080
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	150	0,015	0,015	0,020	0,035	0,035	0,045	0,060	0,060	0,080	0,080
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	170	0,010	0,010	0,015	0,025	0,025	0,032	0,052	0,052	0,070	0,070
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	145	0,010	0,010	0,015	0,025	0,025	0,032	0,052	0,052	0,070	0,070
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	75	0,007	0,007	0,010	0,018	0,018	0,023	0,037	0,037	0,050	0,050
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)	60	0,007	0,007	0,010	0,018	0,018	0,023	0,037	0,037	0,050	0,050
gehärtete Stähle 60-65 HRC	50	0,007	0,007	0,010	0,018	0,018	0,023	0,037	0,037	0,050	0,050
Gusseisen <180HB	150	0,010	0,010	0,015	0,025	0,025	0,032	0,052	0,052	0,070	0,070
Temperguss	120	0,010	0,010	0,015	0,025	0,025	0,032	0,052	0,052	0,070	0,070
Gusseisen mit Kugelgraphit	120	0,010	0,010	0,015	0,025	0,025	0,032	0,052	0,052	0,070	0,070
Aluminium langspanend											
Aluminium kurzspanend											
Aluminium Legierungen >8% Si											
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss											
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)											
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											

Schichten//Besäumen	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,50 x D1	18,00	20,00
Werkstoff	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)		
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,100	
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,100	
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,100	
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,084	
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,084	
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	0,060	
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)	0,060	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	0,060	
Gusseisen <180HB	0,084	
Temperguss	0,084	
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,084	
Aluminium langspanend		
Aluminium kurzspanend		
Aluminium Legierungen >8% Si		
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss		
Kunststoff - Thermoplaste		
Kunststoff - Duroplaste		
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)		
Graphit		
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)		
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)		
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel		
Titan		

SCHNITTDATENTABELLEN