

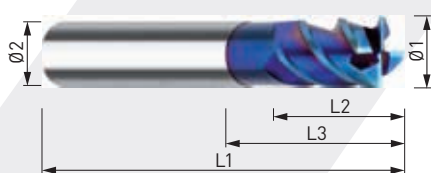
VHM – MINISCHAFTFRÄSER PRIMELINE



RG: 9312 Artikel aus Katalog-Seite 59

Schuppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,10 x D1		1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	197	0,005	0,011	0,026	0,044	0,052	0,052	0,067	0,074	0,074	0,089	0,111
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	192	0,005	0,011	0,026	0,044	0,052	0,052	0,067	0,074	0,074	0,089	0,111
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	186	0,005	0,011	0,026	0,044	0,052	0,052	0,067	0,074	0,074	0,089	0,111
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	181	0,005	0,011	0,026	0,044	0,052	0,052	0,067	0,074	0,074	0,089	0,111
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	175	0,004	0,007	0,019	0,030	0,037	0,037	0,048	0,052	0,052	0,063	0,074
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	153	0,004	0,007	0,019	0,030	0,037	0,037	0,048	0,052	0,052	0,063	0,074
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	110	0,004	0,007	0,019	0,030	0,037	0,037	0,048	0,052	0,052	0,063	0,074
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)	63	0,004	0,007	0,019	0,030	0,037	0,037	0,048	0,052	0,052	0,063	0,074
gehärtete Stähle 60-65 HRC	55	0,004	0,007	0,019	0,030	0,037	0,037	0,048	0,052	0,052	0,063	0,074
Gusseisen <180HB	181	0,005	0,011	0,026	0,044	0,052	0,052	0,067	0,074	0,074	0,089	0,111
Temperguss	164	0,005	0,011	0,026	0,044	0,052	0,052	0,067	0,074	0,074	0,089	0,111
Gusseisen mit Kugelgraphit	164	0,005	0,011	0,026	0,044	0,052	0,052	0,067	0,074	0,074	0,089	0,111
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,03 x D1		1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	360	0,007	0,015	0,035	0,060	0,070	0,070	0,090	0,100	0,100	0,120	0,150
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	350	0,007	0,015	0,035	0,060	0,070	0,070	0,090	0,100	0,100	0,120	0,150
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	340	0,007	0,015	0,035	0,060	0,070	0,070	0,090	0,100	0,100	0,120	0,150
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	330	0,007	0,015	0,035	0,060	0,070	0,070	0,090	0,100	0,100	0,120	0,150
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	320	0,005	0,010	0,025	0,040	0,050	0,050	0,065	0,070	0,070	0,085	0,100
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	280	0,005	0,010	0,025	0,040	0,050	0,050	0,065	0,070	0,070	0,085	0,100
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	200	0,005	0,010	0,025	0,040	0,050	0,050	0,065	0,070	0,070	0,085	0,100
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)	115	0,005	0,010	0,025	0,040	0,050	0,050	0,065	0,070	0,070	0,085	0,100
gehärtete Stähle 60-65 HRC	100	0,005	0,010	0,025	0,040	0,050	0,050	0,065	0,070	0,070	0,085	0,100
Gusseisen <180HB	330	0,007	0,015	0,035	0,060	0,070	0,070	0,090	0,100	0,100	0,120	0,150
Temperguss	300	0,007	0,015	0,035	0,060	0,070	0,070	0,090	0,100	0,100	0,120	0,150
Gusseisen mit Kugelgraphit	300	0,007	0,015	0,035	0,060	0,070	0,070	0,090	0,100	0,100	0,120	0,150
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												



TYP H	4	45°	HSC	HPC	xyz
HA	DIN 6527 kurz	Norm	HRC 45-65	Stahl	
0,005	naco blue		GG(G)	Air	

SCHNITTDATENTABELLEN