

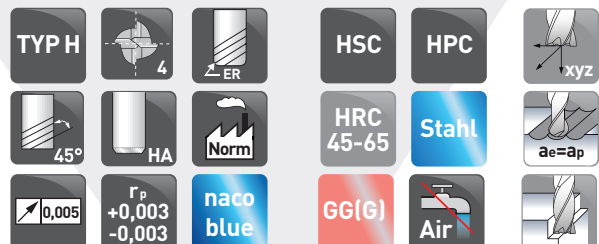
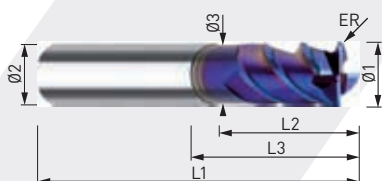
VHM – KOPIERFRÄSER PRIMELINE^{ER}



RG: 9313 Artikel aus Katalog-Seite 66

Schuppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,10 x D1		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	355	0,011	0,026	0,044	0,052	0,052	0,067	0,074	0,074	0,089	0,150
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	345	0,011	0,026	0,044	0,052	0,052	0,067	0,074	0,074	0,089	0,150
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	335	0,011	0,026	0,044	0,052	0,052	0,067	0,074	0,074	0,089	0,150
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	330	0,011	0,026	0,044	0,052	0,052	0,067	0,074	0,074	0,089	0,150
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	320	0,011	0,026	0,044	0,052	0,052	0,067	0,074	0,074	0,089	0,150
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	250	0,011	0,026	0,044	0,052	0,052	0,067	0,074	0,074	0,089	0,150
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	195	0,011	0,026	0,044	0,052	0,052	0,067	0,074	0,074	0,089	0,150
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)	110	0,011	0,026	0,044	0,052	0,052	0,067	0,074	0,074	0,089	0,150
gehärtete Stähle 60-65 HRC	95	0,011	0,026	0,044	0,052	0,052	0,067	0,074	0,074	0,089	0,150
Gusseisen <180HB	325	0,011	0,026	0,044	0,052	0,052	0,067	0,074	0,074	0,089	0,150
Temperguss	295	0,011	0,026	0,044	0,052	0,052	0,067	0,074	0,074	0,089	0,150
Gusseisen mit Kugelgraphit	295	0,011	0,026	0,044	0,052	0,052	0,067	0,074	0,074	0,089	0,150
Aluminium langspanend											
Aluminium kurzspanend											
Aluminium Legierungen >8% Si											
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss											
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)											
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,50 x D1 ae: 0,03 x D1		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	355	0,015	0,035	0,060	0,070	0,070	0,090	0,100	0,100	0,120	0,150
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	345	0,015	0,035	0,060	0,070	0,070	0,090	0,100	0,100	0,120	0,150
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	335	0,015	0,035	0,060	0,070	0,070	0,090	0,100	0,100	0,120	0,150
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	330	0,015	0,035	0,060	0,070	0,070	0,090	0,100	0,100	0,120	0,150
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	320	0,015	0,035	0,060	0,070	0,070	0,090	0,100	0,100	0,120	0,150
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	250	0,015	0,035	0,060	0,070	0,070	0,090	0,100	0,100	0,120	0,150
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	195	0,015	0,035	0,060	0,070	0,070	0,090	0,100	0,100	0,120	0,150
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)	110	0,015	0,035	0,060	0,070	0,070	0,090	0,100	0,100	0,120	0,150
gehärtete Stähle 60-65 HRC	95	0,015	0,035	0,060	0,070	0,070	0,090	0,100	0,100	0,120	0,150
Gusseisen <180HB	325	0,015	0,035	0,060	0,070	0,070	0,090	0,100	0,100	0,120	0,150
Temperguss	295	0,015	0,035	0,060	0,070	0,070	0,090	0,100	0,100	0,120	0,150
Gusseisen mit Kugelgraphit	295	0,015	0,035	0,060	0,070	0,070	0,090	0,100	0,100	0,120	0,150
Aluminium langspanend											
Aluminium kurzspanend											
Aluminium Legierungen >8% Si											
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss											
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)											
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											



SCHNITTDATENTABELLEN