

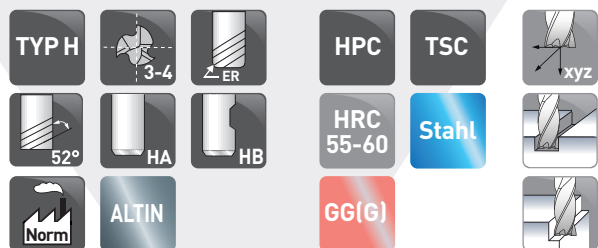
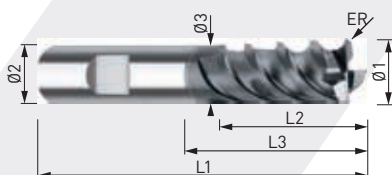
VHM – SCHAFTFRÄSER HARDMAX



RG: 9315 Artikel aus Katalog-Seite 45

Schuppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 1,00 x D1		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00	25,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)											
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	95	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,050	0,050	0,067	0,084	0,101
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	99	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,050	0,050	0,067	0,084	0,101
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	103	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,050	0,050	0,067	0,101	0,109
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	117	0,008	0,013	0,021	0,021	0,027	0,044	0,044	0,059	0,071	0,077
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	99	0,008	0,013	0,021	0,021	0,027	0,044	0,044	0,059	0,071	0,077
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	48	0,005	0,008	0,015	0,015	0,019	0,027	0,027	0,038	0,042	0,050
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)	39	0,005	0,008	0,015	0,015	0,019	0,027	0,027	0,038	0,042	0,050
gehärtete Stähle 60-65 HRC											
Gusseisen <180HB	103	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,050	0,050	0,067	0,084	0,101
Temperguss	81	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,050	0,050	0,067	0,084	0,101
Gusseisen mit Kugelgraphit	81	0,010	0,017	0,029	0,029	0,038	0,050	0,050	0,067	0,084	0,101
Aluminium langspanend											
Aluminium kurzspanend											
Aluminium Legierungen >8% Si											
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss											
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)											
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,50 x D1		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00	25,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)											
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	135	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,060	0,060	0,080	0,100	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	140	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,060	0,060	0,080	0,100	0,120
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	145	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,060	0,060	0,080	0,120	0,130
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	165	0,009	0,015	0,025	0,025	0,032	0,052	0,052	0,070	0,084	0,091
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	140	0,009	0,015	0,025	0,025	0,032	0,052	0,052	0,070	0,084	0,091
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	68	0,006	0,010	0,018	0,018	0,023	0,032	0,032	0,045	0,050	0,060
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)	55	0,006	0,010	0,018	0,018	0,023	0,032	0,032	0,045	0,050	0,060
gehärtete Stähle 60-65 HRC	45	0,006	0,010	0,018	0,018	0,023	0,032	0,032	0,045	0,050	0,060
Gusseisen <180HB	145	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,060	0,060	0,080	0,100	0,120
Temperguss	115	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,060	0,060	0,080	0,100	0,120
Gusseisen mit Kugelgraphit	115	0,012	0,020	0,035	0,035	0,045	0,060	0,060	0,080	0,100	0,120
Aluminium langspanend											
Aluminium kurzspanend											
Aluminium Legierungen >8% Si											
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss											
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)											
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan		50									



SCHNITTDATENTABELLEN