

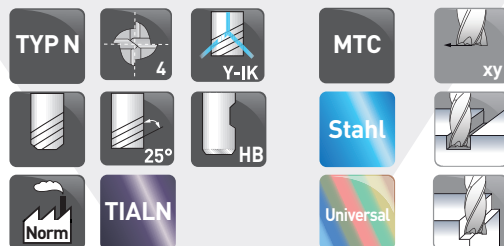
VHM – SCHRUPPFRÄSER TYP NR



RG: 9334 Artikel aus Katalog-Seite 50

Schruppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 1,00 x D1		6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	95	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,101
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	85	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,101
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	85	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,101
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	78	0,021	0,029	0,044	0,044	0,059	0,071
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	71	0,021	0,029	0,044	0,044	0,059	0,071
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	64	0,021	0,029	0,044	0,044	0,059	0,071
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)							
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)							
gehärtete Stähle 60-65 HRC							
Gusseisen <180HB	88	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,101
Temperguss	71	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,101
Gusseisen mit Kugelgraphit	71	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,101
Aluminium langspanend	198	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,101
Aluminium kurzspanend	177	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,101
Aluminium Legierungen >8% Si	127	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,101
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	113	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,101
Kunststoff - Thermoplaste							
Kunststoff - Duroplaste							
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)							
Graphit							
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	57	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,101
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)							
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel							
Titan							

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,50 x D1		6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	135	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,120
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	120	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	120	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,120
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	110	0,025	0,035	0,052	0,052	0,070	0,084
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	100	0,025	0,035	0,052	0,052	0,070	0,084
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	90	0,025	0,035	0,052	0,052	0,070	0,084
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)							
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)							
gehärtete Stähle 60-65 HRC							
Gusseisen <180HB	125	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,120
Temperguss	100	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,120
Gusseisen mit Kugelgraphit	100	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,120
Aluminium langspanend	280	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,120
Aluminium kurzspanend	250	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,120
Aluminium Legierungen >8% Si	180	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,120
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	160	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,120
Kunststoff - Thermoplaste							
Kunststoff - Duroplaste							
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)							
Graphit							
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	80	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,120
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)							
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel							
Titan							



SCHNITTDATENTABELLEN