

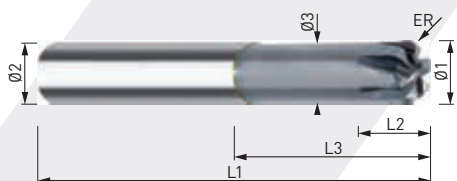
VHM – KOPIERFRÄSER STIRNTORUS INO-SPEED Z6



RG: 9339 Artikel aus Katalog-Seite 76

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,03 x D1 ae: 1,00 x D1		4,00	6,00	8,00	10,00	12,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)						
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)						
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	280	0,080	0,120	0,160	0,250	0,250
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	250	0,080	0,120	0,160	0,250	0,250
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	240	0,080	0,120	0,160	0,250	0,250
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	220	0,080	0,120	0,160	0,250	0,250
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	210	0,080	0,120	0,160	0,250	0,250
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)	170	0,070	0,100	0,130	0,200	0,200
gehärtete Stähle 60-65 HRC	120	0,060	0,080	0,100	0,150	0,150
Gusseisen <180HB	250	0,080	0,120	0,160	0,250	0,250
Temperguss	200	0,080	0,120	0,160	0,250	0,250
Gusseisen mit Kugelgraphit	180	0,080	0,120	0,160	0,250	0,250
Aluminium langspanend						
Aluminium kurzspanend						
Aluminium Legierungen >8% Si						
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss						
Kunststoff - Thermoplaste						
Kunststoff - Duroplaste						
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)						
Graphit						
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)						
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)						
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel						
Titan						

SCHNITTDATENTABELLEN



TYP H	6	ER	HSC	xyz
0°	HA	Norm	HRC 45-65	ae=ap
ALTiN			Stahl	