

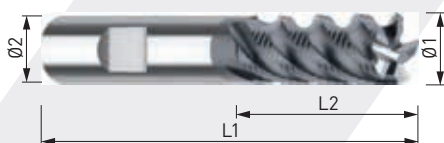
# VHM – SCHRUPPFRÄSER QUICKMAX TYP NRF



**RG: 9344** Artikel aus Katalog-Seite 51

Schruppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1   ae: 1,00 x D1		4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,00	16,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	134	0,017	0,029	0,029	0,038	0,038	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	127	0,017	0,029	0,029	0,038	0,038	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	120	0,017	0,029	0,029	0,038	0,038	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	106	0,013	0,021	0,021	0,027	0,027	0,027	0,044	0,044	0,059	0,059
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	92	0,013	0,021	0,021	0,027	0,027	0,027	0,044	0,044	0,059	0,059
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	78	0,013	0,021	0,021	0,027	0,027	0,027	0,044	0,044	0,059	0,059
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)											
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)											
gehärtete Stähle 60-65 HRC											
Gusseisen <180HB	120	0,017	0,029	0,029	0,038	0,038	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084
Temperguss	85	0,017	0,029	0,029	0,038	0,038	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084
Gusseisen mit Kugelgraphit	85	0,017	0,029	0,029	0,038	0,038	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084
Aluminium langspanend											
Aluminium kurzspanend											
Aluminium Legierungen >8% Si											
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss											
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	64	0,017	0,029	0,029	0,038	0,038	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											

Schruppen	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1   ae: 1,00 x D1	20,00	25,00
Werkstoff	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,101	0,109
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,101	0,109
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,101	0,109
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,071	0,077
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,071	0,077
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,071	0,077
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)		
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)		
gehärtete Stähle 60-65 HRC		
Gusseisen <180HB	0,101	0,109
Temperguss	0,101	0,109
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,101	0,109
Aluminium langspanend		
Aluminium kurzspanend		
Aluminium Legierungen >8% Si		
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss		
Kunststoff - Thermoplaste		
Kunststoff - Duroplaste		
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)		
Graphit		
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,101	0,109
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)		
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel		
Titan		



SCHNITTDATENTABELLEN

# VHM – SCHRUPPFRÄSER QUICKMAX TYP NRF



**RG: 9344** Artikel aus Katalog-Seite 51

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1   ae: 0,50 x D1		4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,00	16,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	190	0,020	0,035	0,035	0,045	0,045	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	180	0,020	0,035	0,035	0,045	0,045	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	170	0,020	0,035	0,035	0,045	0,045	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	150	0,015	0,025	0,025	0,032	0,032	0,032	0,052	0,052	0,070	0,070
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	130	0,015	0,025	0,025	0,032	0,032	0,032	0,052	0,052	0,070	0,070
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	110	0,015	0,025	0,025	0,032	0,032	0,032	0,052	0,052	0,070	0,070
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )											
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )											
gehärtete Stähle 60-65 HRC											
Gusseisen <180HB	170	0,020	0,035	0,035	0,045	0,045	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100
Temperguss	120	0,020	0,035	0,035	0,045	0,045	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100
Gusseisen mit Kugelgraphit	120	0,020	0,035	0,035	0,045	0,045	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100
Aluminium langspanend											
Aluminium kurzspanend											
Aluminium Legierungen >8% Si											
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss											
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	90	0,020	0,035	0,035	0,045	0,045	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											

Schichten//Besäumen	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1   ae: 0,50 x D1	20,00	25,00
Werkstoff	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	0,120	0,130
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,120	0,130
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,120	0,130
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,084	0,091
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,084	0,091
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	0,084	0,091
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )		
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )		
gehärtete Stähle 60-65 HRC		
Gusseisen <180HB	0,120	0,130
Temperguss	0,120	0,130
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,120	0,130
Aluminium langspanend		
Aluminium kurzspanend		
Aluminium Legierungen >8% Si		
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss		
Kunststoff - Thermoplaste		
Kunststoff - Duroplaste		
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)		
Graphit		
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,120	0,130
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)		
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel		
Titan		

SCHNITTDATENTABELLEN