

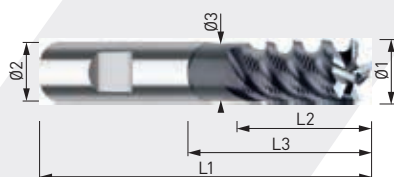
VHM – SCHRUPPFRÄSER QUICKMAX TYP NRF



RG: 9345 Artikel aus Katalog-Seite 52

Schruppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 1,00 x D1		4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,00	16,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	127	0,029	0,029	0,029	0,029	0,038	0,038	0,063	0,063	0,063	0,084
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	120	0,029	0,029	0,029	0,029	0,038	0,038	0,063	0,063	0,063	0,084
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	113	0,029	0,029	0,029	0,029	0,038	0,038	0,063	0,063	0,063	0,084
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	99	0,021	0,021	0,021	0,021	0,027	0,027	0,044	0,044	0,044	0,059
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	85	0,021	0,021	0,021	0,021	0,027	0,027	0,044	0,044	0,044	0,059
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	71	0,021	0,021	0,021	0,021	0,027	0,027	0,044	0,044	0,044	0,059
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)											
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)											
gehärtete Stähle 60-65 HRC											
Gusseisen <180HB	95	0,029	0,029	0,029	0,029	0,042	0,042	0,050	0,050	0,050	0,076
Temperguss	74	0,029	0,029	0,029	0,029	0,042	0,042	0,050	0,050	0,050	0,076
Gusseisen mit Kugelgraphit	74	0,029	0,029	0,029	0,029	0,042	0,042	0,050	0,050	0,050	0,076
Aluminium langspanend											
Aluminium kurzspanend											
Aluminium Legierungen >8% Si											
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss											
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	60	0,029	0,029	0,029	0,029	0,042	0,042	0,050	0,050	0,050	0,076
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											

Schruppen	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 1,00 x D1	20,00	25,00
Werkstoff	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,101	0,101
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,101	0,101
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,101	0,101
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,071	0,071
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,071	0,071
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	0,071	0,071
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)		
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)		
gehärtete Stähle 60-65 HRC		
Gusseisen <180HB	0,101	0,101
Temperguss	0,101	0,101
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,101	0,101
Aluminium langspanend		
Aluminium kurzspanend		
Aluminium Legierungen >8% Si		
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss		
Kunststoff - Thermoplaste		
Kunststoff - Duroplaste		
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)		
Graphit		
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,101	0,101
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)		
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel		
Titan		



SCHNITTDATENTABELLEN

VHM – SCHRUPPFRÄSER QUICKMAX TYP NRF



RG: 9345 Artikel aus Katalog-Seite 52

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,50 x D1		4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,00	16,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	180	0,035	0,035	0,035	0,035	0,045	0,045	0,075	0,075	0,075	0,100
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	170	0,035	0,035	0,035	0,035	0,045	0,045	0,075	0,075	0,075	0,100
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	160	0,035	0,035	0,035	0,035	0,045	0,045	0,075	0,075	0,075	0,100
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	140	0,025	0,025	0,025	0,025	0,032	0,032	0,052	0,052	0,052	0,070
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	120	0,025	0,025	0,025	0,025	0,032	0,032	0,052	0,052	0,052	0,070
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	100	0,025	0,025	0,025	0,025	0,032	0,032	0,052	0,052	0,052	0,070
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)											
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)											
gehärtete Stähle 60-65 HRC											
Gusseisen <180HB	135	0,035	0,035	0,035	0,035	0,050	0,050	0,060	0,060	0,060	0,090
Temperguss	105	0,035	0,035	0,035	0,035	0,050	0,050	0,060	0,060	0,060	0,090
Gusseisen mit Kugelgraphit	105	0,035	0,035	0,035	0,035	0,050	0,050	0,060	0,060	0,060	0,090
Aluminium langspanend											
Aluminium kurzspanend											
Aluminium Legierungen >8% Si											
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss											
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	85	0,035	0,035	0,035	0,035	0,050	0,050	0,060	0,060	0,060	0,090
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											

Schichten//Besäumen	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,50 x D1	20,00	25,00
Werkstoff	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,120	0,120
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,084	0,084
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,084	0,084
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	0,084	0,084
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)		
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)		
gehärtete Stähle 60-65 HRC		
Gusseisen <180HB	0,120	0,120
Temperguss	0,120	0,120
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,120	0,120
Aluminium langspanend		
Aluminium kurzspanend		
Aluminium Legierungen >8% Si		
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss		
Kunststoff - Thermoplaste		
Kunststoff - Duroplaste		
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)		
Graphit		
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,120	0,120
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)		
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel		
Titan		

SCHNITTDATENTABELLEN