

# VHM – SCHAFTFRÄSER-WECHSELKOPF TYP N



**RG: 9382** Artikel aus Katalog-Seite 96

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,60 x D1   ae: 0,10 x D1		8,00	10,00	12,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	220	0,090	0,120	0,120	0,160	0,200
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	200	0,064	0,084	0,084	0,110	0,140
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	195	0,064	0,084	0,084	0,110	0,140
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	190	0,064	0,084	0,084	0,110	0,140
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> [<32 HRC]	175	0,044	0,060	0,060	0,080	0,100
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	155	0,044	0,060	0,060	0,080	0,100
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )						
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )						
gehärtete Stähle 60-65 HRC						
Gusseisen <180HB	180	0,064	0,084	0,084	0,110	0,140
Temperguss	150	0,064	0,084	0,084	0,110	0,140
Gusseisen mit Kugelgraphit	140	0,064	0,084	0,084	0,110	0,140
Aluminium langspanend	250	0,064	0,084	0,084	0,110	0,140
Aluminium kurzspanend	300	0,064	0,084	0,084	0,110	0,140
Aluminium Legierungen >8% Si	220	0,064	0,084	0,084	0,110	0,140
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	200	0,064	0,084	0,084	0,110	0,140
Kunststoff - Thermoplaste	200	0,064	0,084	0,084	0,110	0,140
Kunststoff - Duroplaste						
GFK/CFK[Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.]						
Graphit						
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	120	0,064	0,084	0,084	0,110	0,140
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)						
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel						
Titan						

SCHNITTDATENTABELLEN

