

VHM – VIERTELKREISFRÄSER-WECHSELKOPF TYP N



RG: 9387 Artikel aus Katalog-Seite 103

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,10 x D1 ae: 0,10 x D1		8,00	10,00	12,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	190	0,005	0,012	0,015	0,025	0,032
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	170	0,005	0,012	0,015	0,025	0,032
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	160	0,005	0,012	0,015	0,025	0,032
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	140	0,005	0,012	0,015	0,025	0,032
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² [<32 HRC]	100	0,005	0,012	0,015	0,025	0,032
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	80	0,005	0,012	0,015	0,025	0,032
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)						
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)						
gehärtete Stähle 60-65 HRC						
Gusseisen <180HB	150	0,005	0,012	0,015	0,025	0,032
Temperguss	70	0,005	0,012	0,015	0,025	0,032
Gusseisen mit Kugelgraphit	100	0,005	0,012	0,015	0,025	0,032
Aluminium langspanend	600	0,005	0,012	0,015	0,025	0,032
Aluminium kurzspanend	500	0,005	0,012	0,015	0,025	0,032
Aluminium Legierungen >8% Si	400	0,005	0,012	0,015	0,025	0,032
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	300	0,005	0,012	0,015	0,025	0,032
Kunststoff - Thermoplaste						
Kunststoff - Duroplaste						
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)						
Graphit						
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	110	0,005	0,012	0,015	0,025	0,032
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	75	0,005	0,012	0,015	0,025	0,032
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel						
Titan						

SCHNITTDATENTABELLEN

