

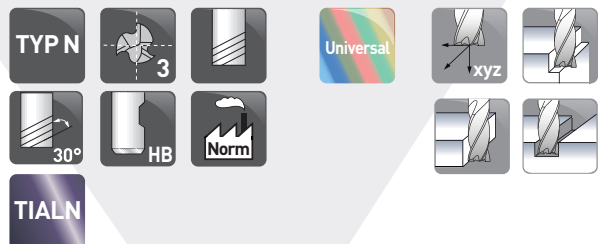
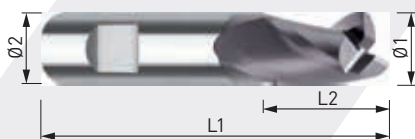
VHM – SCHAFTFRÄSER UNTERMASS



RG: 9433 Artikel aus Katalog-Seite 15

Schruppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,50 x D1		1,20	1,50	1,80	2,80	3,80	4,80	5,80	6,70	7,80	8,70	9,70
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	98	0,013	0,013	0,013	0,013	0,033	0,033	0,043	0,043	0,060	0,060	0,080
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	89	0,010	0,010	0,010	0,010	0,024	0,024	0,029	0,029	0,043	0,043	0,056
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	87	0,010	0,010	0,010	0,010	0,024	0,024	0,029	0,029	0,043	0,043	0,056
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	85	0,010	0,010	0,010	0,010	0,024	0,024	0,029	0,029	0,043	0,043	0,056
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	78	0,007	0,007	0,007	0,007	0,017	0,017	0,021	0,021	0,029	0,029	0,040
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	69	0,007	0,007	0,007	0,007	0,017	0,017	0,021	0,021	0,029	0,029	0,040
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	80	0,010	0,010	0,010	0,010	0,024	0,024	0,029	0,029	0,043	0,043	0,056
Temperguss	67	0,010	0,010	0,010	0,010	0,024	0,024	0,029	0,029	0,043	0,043	0,056
Gusseisen mit Kugelgraphit	63	0,010	0,010	0,010	0,010	0,024	0,024	0,029	0,029	0,043	0,043	0,056
Aluminium langspanend	112	0,010	0,010	0,010	0,010	0,024	0,024	0,029	0,029	0,043	0,043	0,056
Aluminium kurzspanend	134	0,010	0,010	0,010	0,010	0,024	0,024	0,029	0,029	0,043	0,043	0,056
Aluminium Legierungen >8% Si	98	0,010	0,010	0,010	0,010	0,024	0,024	0,029	0,029	0,043	0,043	0,056
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	89	0,010	0,010	0,010	0,010	0,024	0,024	0,029	0,029	0,043	0,043	0,056
Kunststoff - Thermoplaste	89	0,010	0,010	0,010	0,010	0,024	0,024	0,029	0,029	0,043	0,043	0,056
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	54	0,010	0,010	0,010	0,010	0,024	0,024	0,029	0,029	0,043	0,043	0,056
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Schruppen	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,50 x D1	11,50	15,50	19,50
Werkstoff	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,080	0,107	0,134
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,056	0,074	0,094
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,056	0,074	0,094
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,056	0,074	0,094
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,040	0,053	0,067
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,040	0,053	0,067
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)			
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)			
gehärtete Stähle 60-65 HRC			
Gusseisen <180HB	0,056	0,074	0,094
Temperguss	0,056	0,074	0,094
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,056	0,074	0,094
Aluminium langspanend	0,056	0,074	0,094
Aluminium kurzspanend	0,056	0,074	0,094
Aluminium Legierungen >8% Si	0,056	0,074	0,094
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,056	0,074	0,094
Kunststoff - Thermoplaste	0,056	0,074	0,094
Kunststoff - Duroplaste			
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)			
Graphit			
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,056	0,074	0,094
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)			
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel			
Titan			



SCHNITTDATENTABELLEN

VHM – SCHAFTFRÄSER UNTERMASS



RG: 9433 Artikel aus Katalog-Seite 15

SCHNITTDATENTABELLEN

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,10 x D1		1,20	1,50	1,80	2,80	3,80	4,80	5,80	6,70	7,80	8,70	9,70
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	220	0,020	0,020	0,020	0,020	0,050	0,050	0,064	0,064	0,090	0,090	0,120
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	200	0,015	0,015	0,015	0,015	0,036	0,036	0,044	0,044	0,064	0,064	0,084
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	195	0,015	0,015	0,015	0,015	0,036	0,036	0,044	0,044	0,064	0,064	0,084
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	190	0,015	0,015	0,015	0,015	0,036	0,036	0,044	0,044	0,064	0,064	0,084
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	175	0,010	0,010	0,010	0,010	0,026	0,026	0,032	0,032	0,044	0,044	0,060
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	155	0,010	0,010	0,010	0,010	0,026	0,026	0,032	0,032	0,044	0,044	0,060
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	180	0,015	0,015	0,015	0,015	0,036	0,036	0,044	0,044	0,064	0,064	0,084
Temperguss	150	0,015	0,015	0,015	0,015	0,036	0,036	0,044	0,044	0,064	0,064	0,084
Gusseisen mit Kugelgraphit	140	0,015	0,015	0,015	0,015	0,036	0,036	0,044	0,044	0,064	0,064	0,084
Aluminium langspanend	250	0,015	0,015	0,015	0,015	0,036	0,036	0,044	0,044	0,064	0,064	0,084
Aluminium kurzspanend	300	0,015	0,015	0,015	0,015	0,036	0,036	0,044	0,044	0,064	0,064	0,084
Aluminium Legierungen >8% Si	220	0,015	0,015	0,015	0,015	0,036	0,036	0,044	0,044	0,064	0,064	0,084
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	200	0,015	0,015	0,015	0,015	0,036	0,036	0,044	0,044	0,064	0,064	0,084
Kunststoff - Thermoplaste	200	0,015	0,015	0,015	0,015	0,036	0,036	0,044	0,044	0,064	0,064	0,084
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	120	0,015	0,015	0,015	0,015	0,036	0,036	0,044	0,044	0,064	0,064	0,084
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Schlichten//Besäumen	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,10 x D1	11,50	15,50	19,50
Werkstoff	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,120	0,160	0,200
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,084	0,110	0,140
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,084	0,110	0,140
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,084	0,110	0,140
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,060	0,080	0,100
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,060	0,080	0,100
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)			
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)			
gehärtete Stähle 60-65 HRC			
Gusseisen <180HB	0,084	0,110	0,140
Temperguss	0,084	0,110	0,140
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,084	0,110	0,140
Aluminium langspanend	0,084	0,110	0,140
Aluminium kurzspanend	0,084	0,110	0,140
Aluminium Legierungen >8% Si	0,084	0,110	0,140
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,084	0,110	0,140
Kunststoff - Thermoplaste	0,084	0,110	0,140
Kunststoff - Duroplaste			
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)			
Graphit			
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,084	0,110	0,140
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)			
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel			
Titan			