

VHM – VOLLRADIUSFRÄSER



RG: 9511 Artikel aus Katalog-Seite 85

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,03 x D1 ae: 0,30 x D1		1,00	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	6,00	8,00	10,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	570	0,007	0,011	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	450	0,007	0,011	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	390	0,007	0,011	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	350	0,007	0,011	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	300	0,007	0,011	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	200	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,035	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	130	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,025	0,025	0,025	0,032	0,040	0,045
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	550	0,007	0,011	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065
Temperguss	500	0,007	0,011	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065
Gusseisen mit Kugelgraphit	500	0,007	0,011	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065
Aluminium langspanend	750	0,007	0,011	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065
Aluminium kurzspanend	600	0,007	0,011	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065
Aluminium Legierungen >8% Si	500	0,007	0,011	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	700	0,007	0,011	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	220	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,025	0,025	0,025	0,032	0,040	0,045
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	90	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,025	0,025	0,025	0,032	0,040	0,045
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Schlichten//Besäumen	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,03 x D1 ae: 0,30 x D1	12,00	14,00	16,00	18,00	20,00
Werkstoff	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,065	0,090	0,090	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,065	0,090	0,090	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,065	0,090	0,090	0,120	0,120
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,065	0,090	0,090	0,120	0,120
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,065	0,090	0,090	0,120	0,120
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,065	0,090	0,090	0,120	0,120
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	0,045	0,060	0,060	0,080	0,080
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)					
gehärtete Stähle 60-65 HRC					
Gusseisen <180HB	0,065	0,090	0,090	0,120	0,120
Temperguss	0,065	0,090	0,090	0,120	0,120
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,065	0,090	0,090	0,120	0,120
Aluminium langspanend	0,065	0,090	0,090	0,120	0,120
Aluminium kurzspanend	0,065	0,090	0,090	0,120	0,120
Aluminium Legierungen >8% Si	0,065	0,090	0,090	0,120	0,120
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,065	0,090	0,090	0,120	0,120
Kunststoff - Thermoplaste					
Kunststoff - Duroplaste					
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)					
Graphit					
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,045	0,060	0,060	0,080	0,080
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,045	0,060	0,060	0,080	0,080
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel					
Titan					



SCHNITTDATENTABELLEN