

# VHM – VOLLRADIUSFRÄSER



**RG: 9514** Artikel aus Katalog-Seite 25

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,03 x D1   ae: 0,30 x D1		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	570	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	450	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	390	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	350	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	300	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	200	0,007	0,025	0,025	0,032	0,040	0,045	0,045	0,060	0,080
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )	130	0,007	0,025	0,025	0,032	0,040	0,045	0,045	0,060	0,080
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )										
gehärtete Stähle 60-65 HRC										
Gusseisen <180HB	550	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Temperguss	500	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Gusseisen mit Kugelgraphit	500	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Aluminium langspanend										
Aluminium kurzspanend										
Aluminium Legierungen >8% Si										
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	700	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Kunststoff - Thermoplaste										
Kunststoff - Duroplaste										
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)										
Graphit										
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	220	0,007	0,025	0,025	0,032	0,040	0,045	0,045	0,060	0,080
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)										
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel										
Titan										

SCHNITTDATENTABELLEN

