

VHM – VOLLRADIUSFRÄSER DYNASTAR



RG: 9521 Artikel aus Katalog-Seite 83

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,05 x D1 ae: 0,30 x D1		2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	565	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,090	0,120
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	445	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,090	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	385	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,090	0,120
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	345	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,090	0,120
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	295	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,090	0,120
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	235	0,007	0,007	0,025	0,025	0,032	0,040	0,045	0,045	0,060	0,060	0,080
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	175	0,007	0,007	0,025	0,025	0,032	0,040	0,045	0,045	0,060	0,060	0,080
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)	155	0,007	0,007	0,025	0,025	0,032	0,040	0,045	0,045	0,060	0,060	0,080
gehärtete Stähle 60-65 HRC	145	0,007	0,007	0,025	0,025	0,032	0,040	0,045	0,045	0,060	0,060	0,080
Gusseisen <180HB	395	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,090	0,120
Temperguss	375	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,090	0,120
Gusseisen mit Kugelgraphit	375	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,090	0,120
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

SCHNITTDATENTABELLEN

