

## RG: 9530 Artikel aus Katalog-Seite 201

Bohren-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1		2,00	2,48	3,00	3,17	4,00	4,21	4,76	4,82	5,05	5,53	6,00
Werkstoff	vc	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)												
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)												
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)												
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)												
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)												
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB												
Temperguss												
Gusseisen mit Kugelgraphit												
Aluminium langspanend	120	0,070	0,070	0,070	0,070	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Aluminium kurzspanend	100	0,070	0,070	0,070	0,070	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Aluminium Legierungen >8% Si	90	0,070	0,070	0,070	0,070	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste	150	0,070	0,070	0,070	0,070	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	80	0,070	0,070	0,070	0,070	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Bohren-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1		6,33	6,60	7,00	7,92	8,00	8,63	9,00	12,00
Werkstoff		f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)									
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)									
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)									
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)									
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)									
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)									
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )									
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )									
gehärtete Stähle 60-65 HRC									
Gusseisen <180HB									
Temperguss									
Gusseisen mit Kugelgraphit									
Aluminium langspanend		0,090	0,090	0,090	0,090	0,100	0,100	0,100	0,100
Aluminium kurzspanend		0,090	0,090	0,090	0,090	0,100	0,100	0,100	0,100
Aluminium Legierungen >8% Si		0,090	0,090	0,090	0,090	0,100	0,100	0,100	0,100
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss									
Kunststoff - Thermoplaste		0,090	0,090	0,090	0,090	0,100	0,100	0,100	0,100
Kunststoff - Duroplaste									
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)		0,090	0,090	0,090	0,090	0,100	0,100	0,100	0,100
Graphit									
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)									
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)									
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel									
Titan									

