

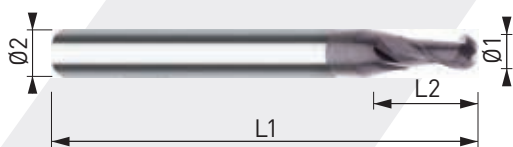
# VHM – VOLLRADIUSFRÄSER



**RG: 9532** Artikel aus Katalog-Seite 77

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,05 x D1   ae: 0,30 x D1		0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,10
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	390	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	290	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	260	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	260	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	210	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	140	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	390	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005
Temperguss	340	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005
Gusseisen mit Kugelgraphit	340	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend	440	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005
Aluminium Legierungen >8% Si	390	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	290	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	210	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Schlichten//Besäumen	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,05 x D1   ae: 0,30 x D1	1,20	1,40	1,50	1,60	1,80	2,00
Werkstoff	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,005	0,005	0,011	0,011	0,011	0,011
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,005	0,005	0,011	0,011	0,011	0,011
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,005	0,005	0,011	0,011	0,011	0,011
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,005	0,005	0,011	0,011	0,011	0,011
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,005	0,005	0,011	0,011	0,011	0,011
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,003	0,003	0,007	0,007	0,007	0,007
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)						
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)						
gehärtete Stähle 60-65 HRC						
Gusseisen <180HB	0,005	0,005	0,011	0,011	0,011	0,011
Temperguss	0,005	0,005	0,011	0,011	0,011	0,011
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,005	0,005	0,011	0,011	0,011	0,011
Aluminium langspanend						
Aluminium kurzspanend	0,005	0,005	0,011	0,011	0,011	0,011
Aluminium Legierungen >8% Si	0,005	0,005	0,011	0,011	0,011	0,011
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,005	0,005	0,011	0,011	0,011	0,011
Kunststoff - Thermoplaste						
Kunststoff - Duroplaste						
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)						
Graphit						
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,003	0,003	0,007	0,007	0,007	0,007
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)						
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel						
Titan						



SCHNITTDATENTABELLEN