

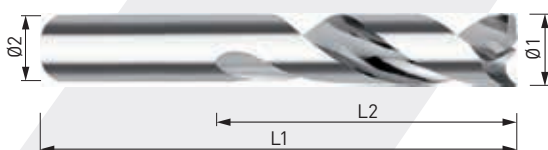
# VHM – SPEZIAL - KEVLARBOHRER



**RG: 9542** Artikel aus Katalog-Seite 201

Bohren-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1		2,38	3,00	3,17	4,00	4,76	5,00	5,55	6,00	6,35	6,50	7,00
Werkstoff	vc	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)												
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)												
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)												
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)												
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)												
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB												
Temperguss												
Gusseisen mit Kugelgraphit												
Aluminium langspanend	120	0,070	0,070	0,070	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Aluminium kurzspanend	100	0,070	0,070	0,070	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Aluminium Legierungen >8% Si	90	0,070	0,070	0,070	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste	150	0,070	0,070	0,070	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	80	0,070	0,070	0,070	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Bohren-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1		7,93	8,00	8,50	9,00	9,52	10,00
Werkstoff		f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)							
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)							
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)							
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)							
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)							
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)							
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )							
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )							
gehärtete Stähle 60-65 HRC							
Gusseisen <180HB							
Temperguss							
Gusseisen mit Kugelgraphit							
Aluminium langspanend	0,090	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Aluminium kurzspanend	0,090	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Aluminium Legierungen >8% Si	0,090	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss							
Kunststoff - Thermoplaste	0,090	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Kunststoff - Duroplaste							
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	0,090	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Graphit							
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)							
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)							
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel							
Titan							



**TYP W**   
**DIN 6527 lang** **BLANK** **ALU NE**

SCHNITTDATENTABELLEN