

# VHM – VOLLRADIUSFRÄSER



**RG: 9544** Artikel aus Katalog-Seite 23

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,03 x D1   ae: 0,30 x D1		6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00	25,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	335	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	265	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	225	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120	0,120
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	205	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120	0,120
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	175	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120	0,120
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	115	0,032	0,040	0,045	0,045	0,060	0,080	0,080
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )	75	0,032	0,040	0,045	0,045	0,060	0,080	0,080
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )								
gehärtete Stähle 60-65 HRC								
Gusseisen <180HB	325	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120	0,120
Temperguss	295	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120	0,120
Gusseisen mit Kugelgraphit	295	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120	0,120
Aluminium langspanend	445	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120	0,120
Aluminium kurzspanend	355	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120	0,120
Aluminium Legierungen >8% Si	295	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120	0,120
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	415	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120	0,120
Kunststoff - Thermoplaste								
Kunststoff - Duroplaste								
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)								
Graphit								
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	125	0,032	0,040	0,045	0,045	0,060	0,080	0,080
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)	75	0,032	0,040	0,045	0,045	0,060	0,080	0,080
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel								
Titan								

SCHNITTDATENTABELLEN

