

VHM – VOLLRADIUSFRÄSER



RG: 9547 Artikel aus Katalog-Seite 23

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,03 x D1 ae: 0,30 x D1		6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	330	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	260	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	220	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	200	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	170	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	110	0,032	0,040	0,045	0,045	0,060	0,080
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	70	0,032	0,040	0,045	0,045	0,060	0,080
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)							
gehärtete Stähle 60-65 HRC							
Gusseisen <180HB	320	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Temperguss	290	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Gusseisen mit Kugelgraphit	290	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Aluminium langspanend	440	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Aluminium kurzspanend	350	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Aluminium Legierungen >8% Si	290	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	410	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,120
Kunststoff - Thermoplaste							
Kunststoff - Duroplaste							
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)							
Graphit							
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	120	0,032	0,040	0,045	0,045	0,060	0,080
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	70	0,032	0,040	0,045	0,045	0,060	0,080
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel							
Titan							

SCHNITTDATENTABELLEN

