

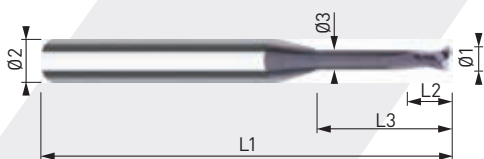
# VHM – MINISCHAFTFRÄSER



**RG: 9550** Artikel aus Katalog-Seite 59

Schuppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1   ae: 0,10 x D1		0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,50	1,60	1,80	2,00	2,50	3,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	93	0,002	0,002	0,003	0,005	0,003	0,003	0,005	0,003	0,007	0,007	0,007
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	91	0,002	0,002	0,003	0,005	0,003	0,003	0,005	0,003	0,007	0,007	0,007
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	89	0,002	0,002	0,003	0,005	0,003	0,003	0,005	0,003	0,007	0,007	0,007
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	79	0,002	0,002	0,003	0,005	0,003	0,003	0,005	0,003	0,007	0,007	0,007
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	76	0,002	0,002	0,003	0,005	0,003	0,003	0,005	0,003	0,007	0,007	0,007
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	64	0,001	0,001	0,002	0,003	0,002	0,002	0,003	0,002	0,004	0,004	0,004
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	46	0,001	0,001	0,002	0,003	0,002	0,002	0,003	0,002	0,004	0,004	0,004
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)	27	0,001	0,001	0,002	0,003	0,002	0,002	0,003	0,002	0,004	0,004	0,004
gehärtete Stähle 60-65 HRC	25	0,001	0,001	0,001	0,002	0,001	0,001	0,002	0,001	0,003	0,003	0,003
Gusseisen <180HB	83	0,002	0,002	0,003	0,005	0,003	0,003	0,005	0,003	0,007	0,007	0,007
Temperguss	85	0,002	0,002	0,003	0,005	0,003	0,003	0,005	0,003	0,007	0,007	0,007
Gusseisen mit Kugelgraphit	85	0,002	0,002	0,003	0,005	0,003	0,003	0,005	0,003	0,007	0,007	0,007
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,50 x D1   ae: 0,03 x D1		0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,50	1,60	1,80	2,00	2,50	3,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	240	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,011	0,011	0,011
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	235	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,011	0,011	0,011
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	230	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,011	0,011	0,011
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	205	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,011	0,011	0,011
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	195	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,011	0,011	0,011
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	165	0,002	0,002	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,007	0,007	0,007
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	120	0,002	0,002	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,007	0,007	0,007
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)	70	0,002	0,002	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,007	0,007	0,007
gehärtete Stähle 60-65 HRC	65	0,001	0,001	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,005	0,005	0,005
Gusseisen <180HB	215	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,011	0,011	0,011
Temperguss	220	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,011	0,011	0,011
Gusseisen mit Kugelgraphit	220	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,011	0,011	0,011
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												



TYP H

HRC 45-65

HA

Norm

Stahl

GG(G)

SCHNITTDATENTABELLEN