

VHM – MINIVOLLRADIUSFRÄSER



RG: 9554 Artikel aus Katalog-Seite 78-79

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,05 x D1 ae: 0,30 x D1		0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,80	1,00	1,20	1,40	1,50	1,60
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	400	0,004	0,004	0,004	0,004	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	300	0,004	0,004	0,004	0,004	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	270	0,004	0,004	0,004	0,004	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	270	0,004	0,004	0,004	0,004	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	220	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	200	0,002	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	160	0,002	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)	140	0,002	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
gehärtete Stähle 60-65 HRC	130	0,002	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Gusseisen <180HB	400	0,004	0,004	0,004	0,004	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Temperguss	350	0,004	0,004	0,004	0,004	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Gusseisen mit Kugelgraphit	350	0,004	0,004	0,004	0,004	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	200	0,004	0,004	0,004	0,004	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	160	0,004	0,004	0,004	0,004	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Schlichten//Besäumen	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,05 x D1 ae: 0,30 x D1	1,80	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00
Werkstoff	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,005	0,007	0,007	0,007	0,009	0,009	0,011
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	0,005	0,007	0,007	0,007	0,009	0,009	0,011
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)	0,005	0,007	0,007	0,007	0,009	0,009	0,011
gehärtete Stähle 60-65 HRC	0,005	0,007	0,007	0,007	0,009	0,009	0,011
Gusseisen <180HB	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045
Temperguss	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045
Aluminium langspanend							
Aluminium kurzspanend							
Aluminium Legierungen >8% Si							
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss							
Kunststoff - Thermoplaste							
Kunststoff - Duroplaste							
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)							
Graphit							
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel							
Titan							



TYP H			HSC	HRC 45-65	
	HA	Norm	Stahl	GG(G)	
Ø1 -0,000 -0,020	ALTiN				

SCHNITTDATENTABELLEN