

VHM – MINIVOLLRADIUSFRÄSER NE



RG: 9556

Artikel aus Katalog-Seite 88-89

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,03 x D1 ae: 0,30 x D1		0,40	0,50	0,60	0,80	1,00	1,20	1,50	2,00	3,00	4,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	335	0,003	0,003	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,011	0,011	0,035
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	265	0,003	0,003	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,011	0,011	0,035
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	225	0,003	0,003	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,011	0,011	0,035
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	205	0,003	0,003	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,011	0,011	0,035
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	175	0,003	0,003	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,011	0,011	0,035
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)											
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)											
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)											
gehärtete Stähle 60-65 HRC											
Gusseisen <180HB	325	0,003	0,003	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,011	0,011	0,035
Temperguss	295	0,003	0,003	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,011	0,011	0,035
Gusseisen mit Kugelgraphit	295	0,003	0,003	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,011	0,011	0,035
Aluminium langspanend	445	0,003	0,003	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,011	0,011	0,035
Aluminium kurzspanend	355	0,003	0,003	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,011	0,011	0,035
Aluminium Legierungen >8% Si	295	0,003	0,003	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,011	0,011	0,035
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	415	0,003	0,003	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,011	0,011	0,035
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	125	0,001	0,001	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,007	0,007	0,009
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											

Schlichten//Besäumen	Ø1	Ø1
ap: 0,03 x D1 ae: 0,30 x D1	5,00	6,00
Werkstoff	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,035	0,045
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,035	0,045
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,035	0,045
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,035	0,045
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,035	0,045
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)		
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)		
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)		
gehärtete Stähle 60-65 HRC		
Gusseisen <180HB	0,035	0,045
Temperguss	0,035	0,045
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,035	0,045
Aluminium langspanend	0,035	0,045
Aluminium kurzspanend	0,035	0,045
Aluminium Legierungen >8% Si	0,035	0,045
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,035	0,045
Kunststoff - Thermoplaste		
Kunststoff - Duroplaste		
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)		
Graphit		
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,009	0,011
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)		
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel		
Titan		



SCHNITTDATENTABELLEN