

# VHM – MINIKOPIERFRÄSER NE

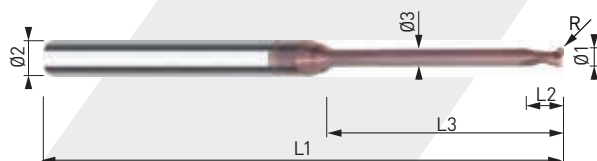


**RG: 9557**

Artikel aus Katalog-Seite 86-87

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1   ae: 0,10 x D1		0,40	0,50	0,60	0,80	1,00	1,20	1,50	2,00	3,00	4,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	350	0,001	0,001	0,002	0,002	0,005	0,005	0,005	0,010	0,010	0,018
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	340	0,001	0,001	0,002	0,002	0,005	0,005	0,005	0,010	0,010	0,018
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	330	0,001	0,001	0,002	0,002	0,005	0,005	0,005	0,010	0,010	0,018
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	320	0,001	0,001	0,002	0,002	0,005	0,005	0,005	0,010	0,010	0,018
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	280	0,001	0,001	0,001	0,001	0,003	0,003	0,003	0,007	0,007	0,018
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)											
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )											
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )											
gehärtete Stähle 60-65 HRC											
Gusseisen <180HB	330	0,001	0,001	0,002	0,002	0,005	0,005	0,005	0,010	0,010	0,018
Temperguss	300	0,001	0,001	0,002	0,002	0,005	0,005	0,005	0,010	0,010	0,018
Gusseisen mit Kugelgraphit	300	0,001	0,001	0,002	0,002	0,005	0,005	0,005	0,010	0,010	0,018
Aluminium langspanend	780	0,001	0,001	0,002	0,002	0,005	0,005	0,005	0,010	0,010	0,018
Aluminium kurzspanend	550	0,001	0,001	0,002	0,002	0,005	0,005	0,005	0,010	0,010	0,018
Aluminium Legierungen >8% Si	380	0,001	0,001	0,002	0,002	0,005	0,005	0,005	0,010	0,010	0,018
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	350	0,001	0,001	0,002	0,002	0,005	0,005	0,005	0,010	0,010	0,018
Kunststoff - Thermoplaste	500	0,001	0,001	0,002	0,002	0,005	0,005	0,005	0,010	0,010	0,018
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	200	0,001	0,001	0,001	0,001	0,003	0,003	0,003	0,007	0,007	0,013
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											

Schlichten//Besäumen	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1   ae: 0,10 x D1	5,00	6,00
Werkstoff	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	0,018	0,030
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,018	0,030
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,018	0,030
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,018	0,030
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,018	0,030
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)		
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )		
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )		
gehärtete Stähle 60-65 HRC		
Gusseisen <180HB	0,018	0,030
Temperguss	0,018	0,030
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,018	0,030
Aluminium langspanend	0,018	0,030
Aluminium kurzspanend	0,018	0,030
Aluminium Legierungen >8% Si	0,018	0,030
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,018	0,030
Kunststoff - Thermoplaste	0,018	0,030
Kunststoff - Duroplaste		
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)		
Graphit		
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,013	0,021
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)		
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel		
Titan		



SCHNITTDATENTABELLEN