

VHM – MINIKOPIERFRÄSER^{ER} PRIMELINE



RG: 9558 Artikel aus Katalog-Seite 63

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,50 x D1 ae: 0,03 x D1		0,30	0,40	0,50	0,60	0,80	1,00	1,20	1,50	2,00	3,00	4,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	250	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,011	0,011	0,035
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	240	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,011	0,011	0,035
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	235	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,011	0,011	0,035
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	210	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,011	0,011	0,035
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	200	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,011	0,011	0,035
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	170	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002	0,003	0,003	0,003	0,007	0,007	0,025
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	140	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002	0,003	0,003	0,003	0,007	0,007	0,025
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)	80	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002	0,003	0,003	0,003	0,007	0,007	0,025
gehärtete Stähle 60-65 HRC	65	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002	0,003	0,003	0,003	0,007	0,007	0,025
Gusseisen <180HB	220	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,011	0,011	0,035
Temperguss	225	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,011	0,011	0,035
Gusseisen mit Kugelgraphit	225	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,011	0,011	0,035
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Schlichten//Besäumen	Ø1	Ø1
ap: 0,50 x D1 ae: 0,03 x D1	5,00	6,00
Werkstoff	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,035	0,045
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,035	0,045
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,035	0,045
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,035	0,045
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,035	0,045
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	0,025	0,045
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	0,025	0,030
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)	0,025	0,030
gehärtete Stähle 60-65 HRC	0,025	0,030
Gusseisen <180HB	0,035	0,045
Temperguss	0,035	0,045
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,035	0,045
Aluminium langspanend		
Aluminium kurzspanend		
Aluminium Legierungen >8% Si		
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss		
Kunststoff - Thermoplaste		
Kunststoff - Duroplaste		
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)		
Graphit		
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)		
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)		
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel		
Titan		

SCHNITTDATENTABELLEN