

VHM – MINIVOLLRADIUSFRÄSER PRIMELINE



RG: 9559

Artikel aus Katalog-Seite 80-81

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,05 x D1 ae: 0,30 x D1		0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,80	1,00	1,20	1,40	1,50	1,60
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	390	0,004	0,004	0,004	0,004	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	290	0,004	0,004	0,004	0,004	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	265	0,004	0,004	0,004	0,004	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	260	0,004	0,004	0,004	0,004	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	210	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	200	0,002	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	170	0,002	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)	150	0,002	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
gehärtete Stähle 60-65 HRC	140	0,002	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Gusseisen <180HB	400	0,004	0,004	0,004	0,004	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Temperguss	350	0,004	0,004	0,004	0,004	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Gusseisen mit Kugelgraphit	350	0,004	0,004	0,004	0,004	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Schlichten//Besäumen	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,05 x D1 ae: 0,30 x D1	1,80	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00
Werkstoff	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,005	0,007	0,007	0,007	0,009	0,009	0,011
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	0,005	0,007	0,007	0,007	0,009	0,009	0,011
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)	0,005	0,007	0,007	0,007	0,009	0,009	0,011
gehärtete Stähle 60-65 HRC	0,005	0,007	0,007	0,007	0,009	0,009	0,011
Gusseisen <180HB	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045
Temperguss	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045
Aluminium langspanend							
Aluminium kurzspanend							
Aluminium Legierungen >8% Si							
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss							
Kunststoff - Thermoplaste							
Kunststoff - Duroplaste							
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)							
Graphit							
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)							
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)							
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel							
Titan							



TYP H		Ø1 +0,000 -0,015	HSC	HRC 45-65	
	R +0,003 -0,003		Stahl	GG(G)	
	Norm	naco blue			

SCHNITTDATENTABELLEN