

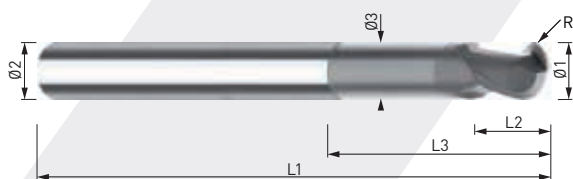
# VHM – VOLLRADIUSFRÄSER SQ-LINE



**RG: 9566** Artikel aus Katalog-Seite 113

Schuppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1   ae: 0,10 x D1		2,00	3,00	4,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	240	0,011	0,011	0,035	0,045	0,045	0,055	0,055	0,065	0,065	0,065
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	235	0,011	0,011	0,035	0,045	0,045	0,055	0,055	0,065	0,065	0,065
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	230	0,011	0,011	0,035	0,045	0,045	0,055	0,055	0,065	0,065	0,065
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	205	0,011	0,011	0,035	0,045	0,045	0,055	0,055	0,065	0,065	0,065
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	195	0,011	0,011	0,035	0,045	0,045	0,055	0,055	0,065	0,065	0,065
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	165	0,007	0,007	0,025	0,030	0,030	0,038	0,038	0,045	0,045	0,045
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	135	0,007	0,007	0,025	0,030	0,030	0,038	0,038	0,045	0,045	0,045
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)	75	0,007	0,007	0,025	0,030	0,030	0,038	0,038	0,045	0,045	0,045
gehärtete Stähle 60-65 HRC	60	0,007	0,007	0,025	0,030	0,030	0,038	0,038	0,045	0,045	0,045
Gusseisen <180HB	215	0,011	0,011	0,035	0,045	0,045	0,055	0,055	0,065	0,065	0,065
Temperguss	220	0,011	0,011	0,035	0,045	0,045	0,055	0,055	0,065	0,065	0,065
Gusseisen mit Kugelgraphit	220	0,011	0,011	0,035	0,045	0,045	0,055	0,055	0,065	0,065	0,065
Aluminium langspanend											
Aluminium kurzspanend											
Aluminium Legierungen >8% Si											
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss											
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)											
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,50 x D1   ae: 0,03 x D1		2,00	3,00	4,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	240	0,011	0,011	0,035	0,045	0,045	0,055	0,055	0,065	0,065	0,065
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	235	0,011	0,011	0,035	0,045	0,045	0,055	0,055	0,065	0,065	0,065
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	230	0,011	0,011	0,035	0,045	0,045	0,055	0,055	0,065	0,065	0,065
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	205	0,011	0,011	0,035	0,045	0,045	0,055	0,055	0,065	0,065	0,065
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	195	0,011	0,011	0,035	0,045	0,045	0,055	0,055	0,065	0,065	0,065
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	165	0,007	0,007	0,025	0,030	0,030	0,038	0,038	0,045	0,045	0,045
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	135	0,007	0,007	0,025	0,030	0,030	0,038	0,038	0,045	0,045	0,045
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)	75	0,007	0,007	0,025	0,030	0,030	0,038	0,038	0,045	0,045	0,045
gehärtete Stähle 60-65 HRC	60	0,007	0,007	0,025	0,030	0,030	0,038	0,038	0,045	0,045	0,045
Gusseisen <180HB	215	0,011	0,011	0,035	0,045	0,045	0,055	0,055	0,065	0,065	0,065
Temperguss	220	0,011	0,011	0,035	0,045	0,045	0,055	0,055	0,065	0,065	0,065
Gusseisen mit Kugelgraphit	220	0,011	0,011	0,035	0,045	0,045	0,055	0,055	0,065	0,065	0,065
Aluminium langspanend											
Aluminium kurzspanend											
Aluminium Legierungen >8% Si											
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss											
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)											
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											



TYP N

2

Ø1  
-0,000  
-0,020

HSC

xyz

R

30°

HA

GFK/CFK  
GRAPHIT

ae=ap

Norm

DIAMOND

ALU  
NE

SCHNITTDATENTABELLEN