

VHM – SCHAFTFRÄSER INOX



RG: 9592 Artikel aus Katalog-Seite 48

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 2,50 x D1 ae: 0,20 x D1		6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	380	0,065	0,075	0,100	0,120	0,150	0,200
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	345	0,065	0,075	0,100	0,120	0,150	0,200
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	315	0,065	0,075	0,100	0,120	0,150	0,200
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	295	0,055	0,065	0,080	0,100	0,130	0,170
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	225	0,055	0,065	0,080	0,100	0,130	0,170
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	145	0,045	0,050	0,070	0,085	0,100	0,120
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)							
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)							
gehärtete Stähle 60-65 HRC							
Gusseisen <180HB							
Temperguss							
Gusseisen mit Kugelgraphit							
Aluminium langspanend							
Aluminium kurzspanend							
Aluminium Legierungen >8% Si							
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss							
Kunststoff - Thermoplaste							
Kunststoff - Duroplaste							
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)							
Graphit							
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	245	0,065	0,075	0,100	0,120	0,150	0,200
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	175	0,055	0,065	0,080	0,100	0,130	0,170
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel							
Titan							

SCHNITTDATENTABELLEN

