

VHM – SCHAFTFRÄSER TITAN



RG: 9593 Artikel aus Katalog-Seite 48

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 2,50 x D1 ae: 0,20 x D1		6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)							
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)							
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)							
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)							
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)							
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)							
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)							
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)							
gehärtete Stähle 60-65 HRC							
Gusseisen <180HB							
Temperguss							
Gusseisen mit Kugelgraphit							
Aluminium langspanend							
Aluminium kurzspanend							
Aluminium Legierungen >8% Si							
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss							
Kunststoff - Thermoplaste							
Kunststoff - Duroplaste							
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)							
Graphit							
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)							
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)							
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	90	0,055	0,065	0,080	0,100	0,130	0,170
Titan	180	0,065	0,075	0,100	0,120	0,150	0,200

SCHNITTDATENTABELLEN

