

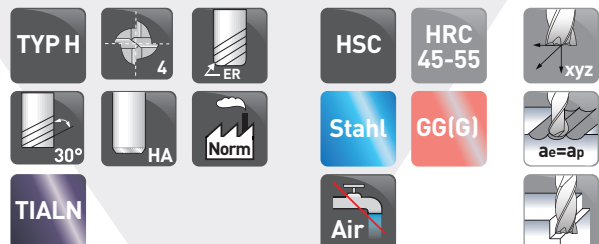
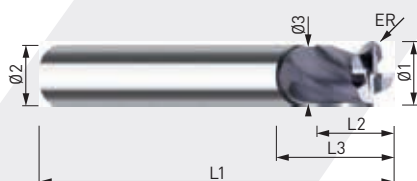
# VHM – KOPIERFRÄSER<sup>ER</sup>



**RG: 9640** Artikel aus Katalog-Seite 67

Schruppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1   ae: 0,10 x D1		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	136	0,007	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	134	0,007	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	132	0,007	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	116	0,007	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	108	0,007	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	93	0,004	0,004	0,016	0,016	0,019	0,024	0,028
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )	76	0,004	0,004	0,016	0,016	0,019	0,024	0,028
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )	43	0,004	0,004	0,016	0,016	0,019	0,024	0,028
gehärtete Stähle 60-65 HRC	37	0,004	0,004	0,016	0,016	0,019	0,024	0,028
Gusseisen <180HB	120	0,007	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040
Temperguss	124	0,007	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040
Gusseisen mit Kugelgraphit	124	0,007	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040
Aluminium langspanend								
Aluminium kurzspanend								
Aluminium Legierungen >8% Si								
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss								
Kunststoff - Thermoplaste								
Kunststoff - Duroplaste								
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)								
Graphit								
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)								
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)								
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel								
Titan								

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,50 x D1   ae: 0,03 x D1		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	350	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	345	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	340	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	300	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	280	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	240	0,007	0,007	0,025	0,025	0,030	0,038	0,045
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )	195	0,007	0,007	0,025	0,025	0,030	0,038	0,045
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )	110	0,007	0,007	0,025	0,025	0,030	0,038	0,045
gehärtete Stähle 60-65 HRC	95	0,007	0,007	0,025	0,025	0,030	0,038	0,045
Gusseisen <180HB	310	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065
Temperguss	320	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065
Gusseisen mit Kugelgraphit	320	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065
Aluminium langspanend								
Aluminium kurzspanend								
Aluminium Legierungen >8% Si								
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss								
Kunststoff - Thermoplaste								
Kunststoff - Duroplaste								
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)								
Graphit								
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)								
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)								
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel								
Titan								



SCHNITTDATENTABELLEN