

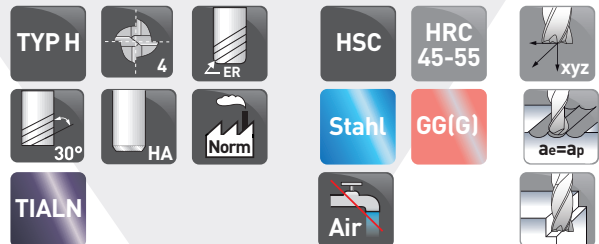
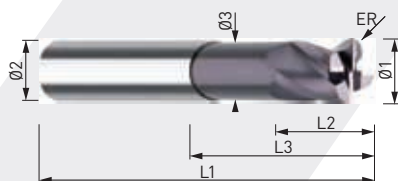
VHM – KOPIERFRÄSER



RG: 9641 Artikel aus Katalog-Seite 68

Schruppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,10 x D1		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	16,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	132	0,007	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040	0,040	0,056
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	130	0,007	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040	0,040	0,056
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	128	0,007	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040	0,040	0,056
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	112	0,007	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040	0,040	0,056
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	105	0,007	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040	0,040	0,056
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	89	0,007	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040	0,040	0,056
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	70	0,004	0,004	0,016	0,016	0,019	0,024	0,028	0,028	0,037
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)	39	0,004	0,004	0,016	0,016	0,019	0,024	0,028	0,028	0,037
gehärtete Stähle 60-65 HRC	33	0,004	0,004	0,016	0,016	0,019	0,024	0,028	0,028	0,037
Gusseisen <180HB	116	0,007	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040	0,040	0,056
Temperguss	120	0,007	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040	0,040	0,056
Gusseisen mit Kugelgraphit	120	0,007	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040	0,040	0,056
Aluminium langspanend										
Aluminium kurzspanend										
Aluminium Legierungen >8% Si										
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss										
Kunststoff - Thermoplaste										
Kunststoff - Duroplaste										
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)										
Graphit										
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)										
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)										
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel										
Titan										

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,50 x D1 ae: 0,03 x D1		2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	16,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	340	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	335	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	330	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	290	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	270	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	230	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	180	0,007	0,007	0,025	0,025	0,030	0,038	0,045	0,045	0,060
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)	100	0,007	0,007	0,025	0,025	0,030	0,038	0,045	0,045	0,060
gehärtete Stähle 60-65 HRC	85	0,007	0,007	0,025	0,025	0,030	0,038	0,045	0,045	0,060
Gusseisen <180HB	300	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090
Temperguss	310	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090
Gusseisen mit Kugelgraphit	310	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090
Aluminium langspanend										
Aluminium kurzspanend										
Aluminium Legierungen >8% Si										
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss										
Kunststoff - Thermoplaste										
Kunststoff - Duroplaste										
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)										
Graphit										
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)										
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)										
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel										
Titan										



SCHNITTDATENTABELLEN