

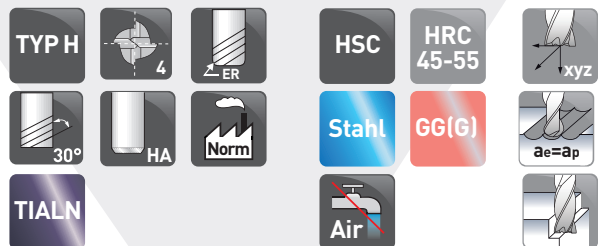
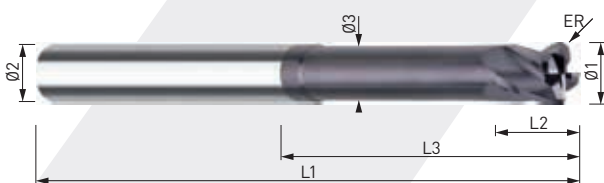
# VHM – KOPIERFRÄSER



**RG: 9642** Artikel aus Katalog-Seite 69

Schruppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1   ae: 0,10 x D1		6,00	8,00	10,00	12,00	16,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	95	0,028	0,034	0,040	0,040	0,056
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	93	0,028	0,034	0,040	0,040	0,056
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	91	0,028	0,034	0,040	0,040	0,056
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	81	0,028	0,034	0,040	0,040	0,056
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	77	0,028	0,034	0,040	0,040	0,056
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	66	0,019	0,024	0,028	0,028	0,037
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )	54	0,019	0,024	0,028	0,028	0,037
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )	31	0,019	0,024	0,028	0,028	0,037
gehärtete Stähle 60-65 HRC	25	0,019	0,024	0,028	0,028	0,037
Gusseisen <180HB	85	0,028	0,034	0,040	0,040	0,056
Temperguss	87	0,028	0,034	0,040	0,040	0,056
Gusseisen mit Kugelgraphit	87	0,028	0,034	0,040	0,040	0,056
Aluminium langspanend						
Aluminium kurzspanend						
Aluminium Legierungen >8% Si						
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss						
Kunststoff - Thermoplaste						
Kunststoff - Duroplaste						
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)						
Graphit						
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)						
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)						
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel						
Titan						

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,50 x D1   ae: 0,03 x D1		6,00	8,00	10,00	12,00	16,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	245	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	240	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	235	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	210	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	200	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	170	0,030	0,038	0,045	0,045	0,060
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )	140	0,030	0,038	0,045	0,045	0,060
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )	80	0,030	0,038	0,045	0,045	0,060
gehärtete Stähle 60-65 HRC	65	0,030	0,038	0,045	0,045	0,060
Gusseisen <180HB	220	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090
Temperguss	225	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090
Gusseisen mit Kugelgraphit	225	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090
Aluminium langspanend						
Aluminium kurzspanend						
Aluminium Legierungen >8% Si						
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss						
Kunststoff - Thermoplaste						
Kunststoff - Duroplaste						
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)						
Graphit						
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)						
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)						
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel						
Titan						



SCHNITTDATENTABELLEN