

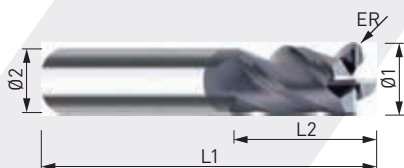
VHM - KOPIERFRÄSER



RG: 9643 Artikel aus Katalog-Seite 70

Schruppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,50 x D1		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	157	0,007	0,012	0,012	0,020	0,030	0,043	0,043	0,050	0,050	0,067
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	154	0,007	0,012	0,012	0,020	0,030	0,043	0,043	0,050	0,050	0,067
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	152	0,007	0,012	0,012	0,020	0,030	0,043	0,043	0,050	0,050	0,067
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	134	0,007	0,012	0,012	0,020	0,030	0,043	0,043	0,050	0,050	0,067
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	125	0,005	0,009	0,009	0,014	0,021	0,030	0,030	0,035	0,035	0,047
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	107	0,005	0,009	0,009	0,014	0,021	0,030	0,030	0,035	0,035	0,047
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	87	0,005	0,009	0,009	0,014	0,021	0,030	0,030	0,035	0,035	0,047
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)	49	0,005	0,009	0,009	0,014	0,021	0,030	0,030	0,035	0,035	0,047
gehärtete Stähle 60-65 HRC	42	0,005	0,009	0,009	0,014	0,021	0,030	0,030	0,035	0,035	0,047
Gusseisen <180HB	143	0,007	0,012	0,012	0,020	0,030	0,043	0,043	0,050	0,050	0,067
Temperguss	139	0,007	0,012	0,012	0,020	0,030	0,043	0,043	0,050	0,050	0,067
Gusseisen mit Kugelgraphit	134	0,007	0,012	0,012	0,020	0,030	0,043	0,043	0,050	0,050	0,067
Aluminium langspanend											
Aluminium kurzspanend											
Aluminium Legierungen >8% Si											
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss											
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)											
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,10 x D1		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	350	0,010	0,018	0,018	0,030	0,045	0,065	0,065	0,075	0,075	0,100
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	345	0,010	0,018	0,018	0,030	0,045	0,065	0,065	0,075	0,075	0,100
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	340	0,010	0,018	0,018	0,030	0,045	0,065	0,065	0,075	0,075	0,100
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	300	0,010	0,018	0,018	0,030	0,045	0,065	0,065	0,075	0,075	0,100
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	280	0,007	0,013	0,013	0,021	0,032	0,045	0,045	0,053	0,053	0,070
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	240	0,007	0,013	0,013	0,021	0,032	0,045	0,045	0,053	0,053	0,070
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	195	0,007	0,013	0,013	0,021	0,032	0,045	0,045	0,053	0,053	0,070
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)	110	0,007	0,013	0,013	0,021	0,032	0,045	0,045	0,053	0,053	0,070
gehärtete Stähle 60-65 HRC	95	0,007	0,013	0,013	0,021	0,032	0,045	0,045	0,053	0,053	0,070
Gusseisen <180HB	320	0,010	0,018	0,018	0,030	0,045	0,065	0,065	0,075	0,075	0,100
Temperguss	310	0,010	0,018	0,018	0,030	0,045	0,065	0,065	0,075	0,075	0,100
Gusseisen mit Kugelgraphit	300	0,010	0,018	0,018	0,030	0,045	0,065	0,065	0,075	0,075	0,100
Aluminium langspanend											
Aluminium kurzspanend											
Aluminium Legierungen >8% Si											
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss											
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)											
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											



TYP H

4

ER

HSC

HRC 45-65

xyz

30°

HA

DIN 6527 kurz

Stahl

GG(G)

ae=ap

TIALN

Air

xyz

SCHNITTDATENTABELLEN