

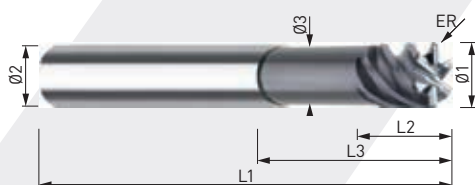
VHM – KOPIERFRÄSER MULTICUT^{ER}



RG: 9661 Artikel aus Katalog-Seite 72

Schruppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,10 x D1		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)								
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	136	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040	0,040
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	128	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040	0,040
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	112	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040	0,040
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	105	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040	0,040
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	89	0,004	0,016	0,016	0,019	0,024	0,028	0,028
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	70	0,004	0,016	0,016	0,019	0,024	0,028	0,028
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)	39	0,004	0,016	0,016	0,019	0,024	0,028	0,028
gehärtete Stähle 60-65 HRC	33	0,004	0,016	0,016	0,019	0,024	0,028	0,028
Gusseisen <180HB	116	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040	0,040
Temperguss	120	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040	0,040
Gusseisen mit Kugelgraphit	120	0,007	0,022	0,022	0,028	0,034	0,040	0,040
Aluminium langspanend								
Aluminium kurzspanend								
Aluminium Legierungen >8% Si								
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss								
Kunststoff - Thermoplaste								
Kunststoff - Duroplaste								
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)								
Graphit								
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)								
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)								
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel								
Titan								

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,50 x D1 ae: 0,03 x D1		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)								
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	350	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	330	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	290	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	270	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	230	0,007	0,025	0,025	0,030	0,038	0,045	0,045
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	180	0,007	0,025	0,025	0,030	0,038	0,045	0,045
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)	100	0,007	0,025	0,025	0,030	0,038	0,045	0,045
gehärtete Stähle 60-65 HRC	85	0,007	0,025	0,025	0,030	0,038	0,045	0,045
Gusseisen <180HB	300	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065
Temperguss	310	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065
Gusseisen mit Kugelgraphit	310	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065
Aluminium langspanend								
Aluminium kurzspanend								
Aluminium Legierungen >8% Si								
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss								
Kunststoff - Thermoplaste								
Kunststoff - Duroplaste								
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)								
Graphit								
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)								
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)								
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel								
Titan								



TYP H

4-6

2^{ER}

HSC

HRC 45-65

45°

HA

Norm

Stahl

GG(G)

TIALN

Air

SCHNITTDATENTABELLEN