

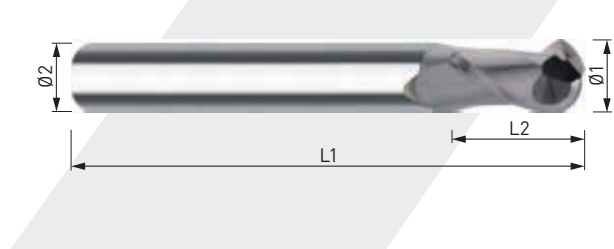
# VHM – VOLLRADIUSFRÄSER



**RG: 9663** Artikel aus Katalog-Seite 83

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,03 x D1   ae: 0,30 x D1		1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	570	0,007	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	450	0,007	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	390	0,007	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	385	0,007	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	290	0,007	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	230	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,025	0,025	0,032	0,040	0,045	0,045
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	170	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,025	0,025	0,032	0,040	0,045	0,045
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)	150	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,025	0,025	0,032	0,040	0,045	0,045
gehärtete Stähle 60-65 HRC	140	0,005	0,005	0,007	0,007	0,007	0,025	0,025	0,032	0,040	0,045	0,045
Gusseisen <180HB	390	0,007	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065
Temperguss	370	0,007	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065
Gusseisen mit Kugelgraphit	370	0,007	0,007	0,011	0,011	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Schlichten//Besäumen	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,03 x D1   ae: 0,30 x D1	14,00	16,00	18,00	20,00
Werkstoff	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,090	0,090	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,090	0,090	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,090	0,090	0,120	0,120
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,090	0,090	0,120	0,120
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,090	0,090	0,120	0,120
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,060	0,060	0,080	0,080
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	0,060	0,060	0,080	0,080
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)	0,060	0,060	0,080	0,080
gehärtete Stähle 60-65 HRC	0,060	0,060	0,080	0,080
Gusseisen <180HB	0,090	0,090	0,120	0,120
Temperguss	0,090	0,090	0,120	0,120
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,090	0,090	0,120	0,120
Aluminium langspanend				
Aluminium kurzspanend				
Aluminium Legierungen >8% Si				
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss				
Kunststoff - Thermoplaste				
Kunststoff - Duroplaste				
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)				
Graphit				
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)				
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)				
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel				
Titan				



TYP H

2

R

HSC

HRC 45-65

xyz

HA

30°

Norm

Stahl

GG(G)

ae=ap

TIALN

SCHNITTDATENTABELLEN