

VHM – SPIRALBOHRER



RG: 9702 Artikel aus Katalog-Seite 158

Bohren-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1		1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	1,80	1,90	2,00
Werkstoff	vc	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	80	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,060
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	75	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,060
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	70	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	70	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	60	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	30	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	90	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,060
Temperguss	70	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050
Gusseisen mit Kugelgraphit	70	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050
Aluminium langspanend	200	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,060
Aluminium kurzspanend	140	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,060
Aluminium Legierungen >8% Si	120	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,060
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	120	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,060
Kunststoff - Thermoplaste	180	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,060
Kunststoff - Duroplaste	60	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,060
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	35	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	25	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	20	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050
Titan	25	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050

Bohren-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1		2,10	2,20	2,30	2,40	2,50	2,60	2,70	2,80	2,90	3,00	3,10
Werkstoff		f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)		0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080	0,080
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)		0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080	0,080
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)		0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,060	0,060
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)		0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,060	0,060
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)		0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,060	0,060
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)		0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,060	0,060
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB		0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080	0,080
Temperguss		0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,060	0,060
Gusseisen mit Kugelgraphit		0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,060	0,060
Aluminium langspanend		0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080	0,080
Aluminium kurzspanend		0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080	0,080
Aluminium Legierungen >8% Si		0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080	0,080
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss		0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080	0,080
Kunststoff - Thermoplaste		0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080	0,080
Kunststoff - Duroplaste		0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080	0,080
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)		0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,060	0,060
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)		0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,060	0,060
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel		0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,060	0,060
Titan		0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,060	0,060



SCHNITTDATENTABELLEN

RG: 9702 Artikel aus Katalog-Seite 158

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	3,30	3,40	3,50	3,60	3,70	3,80	3,90	4,00	4,10	4,20	4,30	4,40
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Temperguss	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060
Aluminium langspanend	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Aluminium kurzspanend	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Aluminium Legierungen >8% Si	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Kunststoff - Thermoplaste	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Kunststoff - Duroplaste	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060
Titan	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	4,50	4,60	4,70	4,80	4,90	5,00	5,10	5,20	5,30	5,40	5,50	5,60
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Temperguss	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Aluminium langspanend	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Aluminium kurzspanend	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Aluminium Legierungen >8% Si	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Kunststoff - Thermoplaste	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Kunststoff - Duroplaste	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Titan	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070

RG: 9702 Artikel aus Katalog-Seite 158

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	5,70	5,80	5,90	6,00	6,10	6,20	6,30	6,40	6,50	6,60	6,70	6,80
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,090	0,090	0,090	0,090	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,090	0,090	0,090	0,090	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,090	0,090	0,090	0,090	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Temperguss	0,070	0,070	0,070	0,070	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,070	0,070	0,070	0,070	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Aluminium langspanend	0,090	0,090	0,090	0,090	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Aluminium kurzspanend	0,090	0,090	0,090	0,090	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Aluminium Legierungen >8% Si	0,090	0,090	0,090	0,090	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,090	0,090	0,090	0,090	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Kunststoff - Thermoplaste	0,090	0,090	0,090	0,090	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Kunststoff - Duroplaste	0,090	0,090	0,090	0,090	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,070	0,070	0,070	0,070	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Titan	0,070	0,070	0,070	0,070	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	6,90	7,00	7,10	7,20	7,30	7,40	7,50	7,60	7,70	7,80	7,90	8,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Temperguss	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Aluminium langspanend	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Aluminium kurzspanend	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Aluminium Legierungen >8% Si	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Kunststoff - Thermoplaste	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Kunststoff - Duroplaste	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Titan	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080

RG: 9702 Artikel aus Katalog-Seite 158

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	8,10	8,20	8,30	8,40	8,50	8,60	8,70	8,80	8,90	9,00	9,10	9,20
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,140	0,140
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,140	0,140
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,110	0,110
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,110	0,110
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,110	0,110
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,110	0,110
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,140	0,140
Temperguss	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,110	0,110
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,110	0,110
Aluminium langspanend	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,140	0,140
Aluminium kurzspanend	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,140	0,140
Aluminium Legierungen >8% Si	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,140	0,140
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,140	0,140
Kunststoff - Thermoplaste	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,140	0,140
Kunststoff - Duroplaste	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,140	0,140
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,110	0,110
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,110	0,110
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,110	0,110
Titan	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,110	0,110

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	9,30	9,40	9,50	9,60	9,70	9,80	9,90	10,00	10,20	10,30	10,50	11,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,170	0,170	0,170	0,170
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,170	0,170	0,170	0,170
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,140	0,140	0,140	0,140
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,140	0,140	0,140	0,140
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,140	0,140	0,140	0,140
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,140	0,140	0,140	0,140
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,170	0,170	0,170	0,170
Temperguss	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,140	0,140	0,140	0,140
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,140	0,140	0,140	0,140
Aluminium langspanend	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,170	0,170	0,170	0,170
Aluminium kurzspanend	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,170	0,170	0,170	0,170
Aluminium Legierungen >8% Si	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,170	0,170	0,170	0,170
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,170	0,170	0,170	0,170
Kunststoff - Thermoplaste	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,170	0,170	0,170	0,170
Kunststoff - Duroplaste	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,170	0,170	0,170	0,170
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,140	0,140	0,140	0,140
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,140	0,140	0,140	0,140
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,140	0,140	0,140	0,140
Titan	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,140	0,140	0,140	0,140

RG: 9702 Artikel aus Katalog-Seite 158

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	11,50	12,00
Werkstoff	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,170	0,170
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,170	0,170
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,140	0,140
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,140	0,140
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,140	0,140
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	0,140	0,140
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)		
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)		
gehärtete Stähle 60-65 HRC		
Gusseisen <180HB	0,170	0,170
Temperguss	0,140	0,140
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,140	0,140
Aluminium langspanend	0,170	0,170
Aluminium kurzspanend	0,170	0,170
Aluminium Legierungen >8% Si	0,170	0,170
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,170	0,170
Kunststoff - Thermoplaste	0,170	0,170
Kunststoff - Duroplaste	0,170	0,170
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)		
Graphit		
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,140	0,140
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,140	0,140
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,140	0,140
Titan	0,140	0,140