

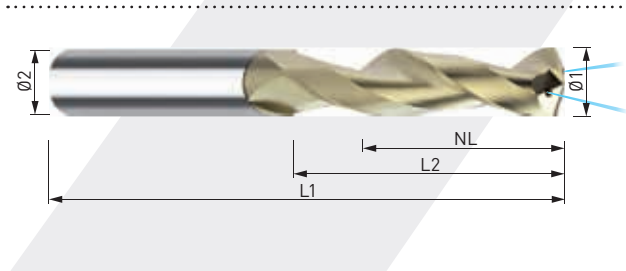
VHM – HOCHLEISTUNGSSPIRALBOHRER 5XD



RG: 9706 Artikel aus Katalog-Seite 182

| Bohren-Schnittdaten | | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 |
|---|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1 | | 3,00 | 3,10 | 3,20 | 3,30 | 3,40 | 3,50 | 3,60 | 3,70 | 3,80 | 3,90 | 4,00 |
| Werkstoff | vc | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f |
| Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen <180HB | | | | | | | | | | | | |
| Temperguss | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen mit Kugelgraphit | | | | | | | | | | | | |
| Aluminium langspanend | 260 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 |
| Aluminium kurzspanend | 240 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 |
| Aluminium Legierungen >8% Si | 160 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 |
| Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss | 150 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 |
| Kunststoff - Thermoplaste | 200 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 |
| Kunststoff - Duroplaste | | | | | | | | | | | | |
| GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.) | 55 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 |
| Graphit | | | | | | | | | | | | |
| Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB) | 60 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 |
| Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel | 35 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 |
| Titan | 50 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 |

| Bohren-Schnittdaten | | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1 | | 4,10 | 4,20 | 4,30 | 4,40 | 4,50 | 4,60 | 4,70 | 4,80 | 4,90 | 5,00 | 5,20 |
| Werkstoff | | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f |
| Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen <180HB | | | | | | | | | | | | |
| Temperguss | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen mit Kugelgraphit | | | | | | | | | | | | |
| Aluminium langspanend | | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 |
| Aluminium kurzspanend | | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 |
| Aluminium Legierungen >8% Si | | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 |
| Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss | | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 |
| Kunststoff - Thermoplaste | | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 |
| Kunststoff - Duroplaste | | | | | | | | | | | | |
| GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.) | | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 |
| Graphit | | | | | | | | | | | | |
| Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB) | | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 |
| Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel | | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 |
| Titan | | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 |



TYP W

2

140°

HPC

z

IK

HA

HB

ALU

NE

5xD

ZrN

Kunststoff

m7

SCHNITTDATENTABELLEN

VHM – HOCHLEISTUNGSSPIRALBOHRER 5XD



RG: 9706 Artikel aus Katalog-Seite 182

| Bohren-Schnittdaten | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1 | 5,30 | 5,40 | 5,50 | 5,60 | 5,70 | 5,80 | 5,90 | 6,00 | 6,10 | 6,20 | 6,30 | 6,40 |
| Werkstoff | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f |
| Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen <180HB | | | | | | | | | | | | |
| Temperguss | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen mit Kugelgraphit | | | | | | | | | | | | |
| Aluminium langspanend | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Aluminium kurzspanend | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Aluminium Legierungen >8% Si | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Kunststoff - Thermoplaste | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Kunststoff - Duroplaste | | | | | | | | | | | | |
| GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.) | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 |
| Graphit | | | | | | | | | | | | |
| Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB) | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 |
| Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 |
| Titan | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 |

| Bohren-Schnittdaten | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1 | 6,50 | 6,60 | 6,70 | 6,80 | 6,90 | 7,00 | 7,10 | 7,20 | 7,30 | 7,40 | 7,50 | 7,60 |
| Werkstoff | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f |
| Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen <180HB | | | | | | | | | | | | |
| Temperguss | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen mit Kugelgraphit | | | | | | | | | | | | |
| Aluminium langspanend | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Aluminium kurzspanend | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Aluminium Legierungen >8% Si | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Kunststoff - Thermoplaste | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Kunststoff - Duroplaste | | | | | | | | | | | | |
| GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.) | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 |
| Graphit | | | | | | | | | | | | |
| Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB) | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 |
| Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 |
| Titan | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 |

SCHNITTDATENTABELLEN

VHM – HOCHLEISTUNGSSPIRALBOHRER 5XD



RG: 9706 Artikel aus Katalog-Seite 182

| Bohren-Schnittdaten | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1 | 7,70 | 7,80 | 7,90 | 8,00 | 8,10 | 8,20 | 8,30 | 8,40 | 8,50 | 8,60 | 8,70 | 8,80 |
| Werkstoff | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f |
| Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen <180HB | | | | | | | | | | | | |
| Temperguss | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen mit Kugelgraphit | | | | | | | | | | | | |
| Aluminium langspanend | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Aluminium kurzspanend | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Aluminium Legierungen >8% Si | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Kunststoff - Thermoplaste | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Kunststoff - Duroplaste | | | | | | | | | | | | |
| GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.) | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 |
| Graphit | | | | | | | | | | | | |
| Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB) | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 |
| Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 |
| Titan | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 |

| Bohren-Schnittdaten | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1 | 8,90 | 9,00 | 9,10 | 9,20 | 9,30 | 9,40 | 9,50 | 9,60 | 9,70 | 9,80 | 9,90 | 10,00 |
| Werkstoff | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f |
| Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen <180HB | | | | | | | | | | | | |
| Temperguss | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen mit Kugelgraphit | | | | | | | | | | | | |
| Aluminium langspanend | 0,200 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 |
| Aluminium kurzspanend | 0,200 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 |
| Aluminium Legierungen >8% Si | 0,200 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 |
| Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss | 0,200 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 |
| Kunststoff - Thermoplaste | 0,200 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 |
| Kunststoff - Duroplaste | | | | | | | | | | | | |
| GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.) | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 |
| Graphit | | | | | | | | | | | | |
| Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB) | 0,120 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 |
| Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel | 0,100 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 |
| Titan | 0,100 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 |

SCHNITTDATENTABELLEN

VHM – HOCHLEISTUNGSSPIRALBOHRER 5XD



RG: 9706 Artikel aus Katalog-Seite 182

| Bohren-Schnittdaten | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1 | 10,10 | 10,20 | 10,30 | 10,40 | 10,50 | 10,60 | 10,70 | 10,80 | 10,90 | 11,00 | 11,10 | 11,20 |
| Werkstoff | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f |
| Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen <180HB | | | | | | | | | | | | |
| Temperguss | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen mit Kugelgraphit | | | | | | | | | | | | |
| Aluminium langspanend | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 |
| Aluminium kurzspanend | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 |
| Aluminium Legierungen >8% Si | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 |
| Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 |
| Kunststoff - Thermoplaste | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 |
| Kunststoff - Duroplaste | | | | | | | | | | | | |
| GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.) | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 |
| Graphit | | | | | | | | | | | | |
| Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB) | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 |
| Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 |
| Titan | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 |

| Bohren-Schnittdaten | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1 | 11,30 | 11,40 | 11,50 | 11,60 | 11,70 | 11,80 | 11,90 | 12,00 | 12,20 | 12,30 | 12,50 | 12,80 |
| Werkstoff | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f |
| Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen <180HB | | | | | | | | | | | | |
| Temperguss | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen mit Kugelgraphit | | | | | | | | | | | | |
| Aluminium langspanend | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 |
| Aluminium kurzspanend | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 |
| Aluminium Legierungen >8% Si | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 |
| Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 |
| Kunststoff - Thermoplaste | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,280 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 |
| Kunststoff - Duroplaste | | | | | | | | | | | | |
| GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.) | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Graphit | | | | | | | | | | | | |
| Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB) | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 |
| Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 |
| Titan | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 |

SCHNITTDATENTABELLEN

VHM – HOCHLEISTUNGSSPIRALBOHRER 5XD



RG: 9706 Artikel aus Katalog-Seite 182

| Bohren-Schnittdaten | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1 | 13,00 | 13,50 | 13,80 | 14,00 | 14,50 | 14,80 | 15,00 | 15,50 | 15,80 | 16,00 | 16,50 | 16,80 |
| Werkstoff | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f |
| Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen <180HB | | | | | | | | | | | | |
| Temperguss | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen mit Kugelgraphit | | | | | | | | | | | | |
| Aluminium langspanend | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,450 | 0,450 | 0,450 |
| Aluminium kurzspanend | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,450 | 0,450 | 0,450 |
| Aluminium Legierungen >8% Si | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,450 | 0,450 | 0,450 |
| Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,450 | 0,450 | 0,450 |
| Kunststoff - Thermoplaste | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,450 | 0,450 | 0,450 |
| Kunststoff - Duroplaste | | | | | | | | | | | | |
| GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.) | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,250 | 0,250 | 0,250 |
| Graphit | | | | | | | | | | | | |
| Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB) | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,230 | 0,230 | 0,230 |
| Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB) | | | | | | | | | | | | |
| Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,160 | 0,160 | 0,160 |
| Titan | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,160 | 0,160 | 0,160 |

| Bohren-Schnittdaten | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1 | 17,00 | 17,50 | 17,80 | 18,00 | 18,50 | 19,00 | 19,50 | 20,00 |
| Werkstoff | f | f | f | f | f | f | f | f |
| Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB) | | | | | | | | |
| Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB) | | | | | | | | |
| Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC) | | | | | | | | |
| Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC) | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²) | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²) | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | | | | | | | | |
| Gusseisen <180HB | | | | | | | | |
| Temperguss | | | | | | | | |
| Gusseisen mit Kugelgraphit | | | | | | | | |
| Aluminium langspanend | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 |
| Aluminium kurzspanend | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 |
| Aluminium Legierungen >8% Si | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 |
| Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 |
| Kunststoff - Thermoplaste | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 | 0,450 |
| Kunststoff - Duroplaste | | | | | | | | |
| GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.) | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 |
| Graphit | | | | | | | | |
| Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB) | 0,230 | 0,230 | 0,230 | 0,230 | 0,230 | 0,230 | 0,230 | 0,230 |
| Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB) | | | | | | | | |
| Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 |
| Titan | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 |

SCHNITTDATENTABELLEN