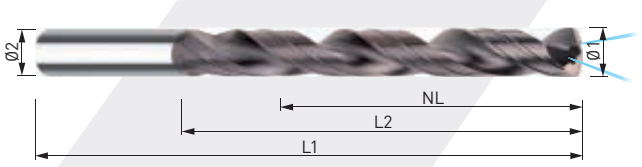
VHM – SPIRALBOHRER 8XD

RG: 9708

Artikel aus Katalog-Seite 184

Reiben-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1		1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	1,80	1,90	2,00
Werkstoff	vc	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	100	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	95	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	90	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	70	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,060
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	60	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,060
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	35	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,030
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	25	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,030
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	85	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080
Temperguss	75	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080
Gusseisen mit Kugelgraphit	75	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080
Aluminium langspanend	175	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080
Aluminium kurzspanend	165	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080
Aluminium Legierungen >8% Si	125	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	110	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080
Kunststoff - Thermoplaste	45	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,060
Kunststoff - Duroplaste	40	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,060
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	45	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,060
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	30	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,045
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	35	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,045
Titan	45	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,045

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1	2,10	2,20	2,30	2,40	2,50	2,60	2,70	2,80	2,90	3,00	3,10	3,20
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,120	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,120	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,120	0,120	0,120
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,085	0,085	0,085
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,085	0,085	0,085
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,045	0,045	0,045
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,045	0,045	0,045
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,120	0,120	0,120
Temperguss	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,120	0,120	0,120
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,120	0,120	0,120
Aluminium langspanend	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,120	0,120	0,120
Aluminium kurzspanend	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,120	0,120	0,120
Aluminium Legierungen >8% Si	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,120	0,120	0,120
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,120	0,120	0,120
Kunststoff - Thermoplaste	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,085	0,085	0,085
Kunststoff - Duroplaste	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,085	0,085	0,085
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,085	0,085	0,085
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,060	0,060	0,060
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,060	0,060	0,060
Titan	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,060	0,060	0,060



VHM – SPIRALBOHRER 8XD

RG: 9708

Artikel aus Katalog-Seite 184

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1	3,30	3,40	3,50	3,60	3,70	3,80	3,90	4,00	4,10	4,20	4,30	4,40
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Temperguss	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Aluminium langspanend	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Aluminium kurzspanend	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Aluminium Legierungen >8% Si	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Kunststoff - Thermoplaste	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085
Kunststoff - Duroplaste	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060
Titan	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1	4,50	4,60	4,70	4,80	4,90	5,00	5,10	5,20	5,30	5,40	5,50	5,60
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Temperguss	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Aluminium langspanend	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Aluminium kurzspanend	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Aluminium Legierungen >8% Si	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Kunststoff - Thermoplaste	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110
Kunststoff - Duroplaste	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Titan	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090

VHM – SPIRALBOHRER 8XD

RG: 9708

Artikel aus Katalog-Seite 184

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1	5,70	5,80	5,90	6,00	6,10	6,20	6,30	6,40	6,50	6,60	6,70	6,80
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Temperguss	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Aluminium langspanend	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Aluminium kurzspanend	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Aluminium Legierungen >8% Si	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Kunststoff - Thermoplaste	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110
Kunststoff - Duroplaste	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Titan	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1	6,90	7,00	7,10	7,20	7,30	7,40	7,50	7,60	7,70	7,80	7,90	8,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Temperguss	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Aluminium langspanend	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Aluminium kurzspanend	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Aluminium Legierungen >8% Si	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Kunststoff - Thermoplaste	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110
Kunststoff - Duroplaste	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Titan	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090

VHM – SPIRALBOHRER 8XD

RG: 9708

Artikel aus Katalog-Seite 184

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1	8,10	8,20	8,30	8,40	8,50	8,60	8,70	8,80	8,90	9,00	9,10	9,20
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,210	0,210	0,210
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,210	0,210	0,210
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,210	0,210	0,210
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,090	0,090	0,090
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,090	0,090	0,090
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,210	0,210	0,210
Temperguss	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,210	0,210	0,210
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,210	0,210	0,210
Aluminium langspanend	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,210	0,210	0,210
Aluminium kurzspanend	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,210	0,210	0,210
Aluminium Legierungen >8% Si	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,210	0,210	0,210
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,210	0,210	0,210
Kunststoff - Thermoplaste	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,150	0,150	0,150
Kunststoff - Duroplaste	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,150	0,150	0,150
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,150	0,150	0,150
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,130	0,130	0,130
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,130	0,130	0,130
Titan	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,130	0,130	0,130

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1	9,30	9,40	9,50	9,60	9,70	9,80	9,90	10,00	10,10	10,20	10,30	10,40
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Temperguss	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Aluminium langspanend	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Aluminium kurzspanend	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Aluminium Legierungen >8% Si	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Kunststoff - Thermoplaste	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Kunststoff - Duroplaste	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Titan	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130

VHM – SPIRALBOHRER 8XD

RG: 9708

Artikel aus Katalog-Seite 184

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1	10,50	10,60	10,70	10,80	10,90	11,00	11,10	11,20	11,30	11,40	11,50	11,60
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Temperguss	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Aluminium langspanend	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Aluminium kurzspanend	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Aluminium Legierungen >8% Si	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Kunststoff - Thermoplaste	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Kunststoff - Duroplaste	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Titan	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1	11,70	11,80	11,90	12,00	12,50	12,80	13,00	13,50	14,00	14,50	15,00	15,50
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,210	0,210	0,210	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,210	0,210	0,210	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,210	0,210	0,210	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,090	0,090	0,090	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	0,090	0,090	0,090	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,210	0,210	0,210	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Temperguss	0,210	0,210	0,210	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,210	0,210	0,210	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Aluminium langspanend	0,210	0,210	0,210	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Aluminium kurzspanend	0,210	0,210	0,210	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Aluminium Legierungen >8% Si	0,210	0,210	0,210	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,210	0,210	0,210	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Kunststoff - Thermoplaste	0,150	0,150	0,150	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190
Kunststoff - Duroplaste	0,150	0,150	0,150	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,130	0,130	0,130	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,130	0,130	0,130	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Titan	0,130	0,130	0,130	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170

VHM – SPIRALBOHRER 8XD

RG: 9708

Artikel aus Katalog-Seite 184

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1	16,00	16,50	17,00	17,50	18,00	18,50	19,00	20,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)								
gehärtete Stähle 60-65 HRC								
Gusseisen <180HB	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Temperguss	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Aluminium langspanend	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Aluminium kurzspanend	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Aluminium Legierungen >8% Si	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Kunststoff - Thermoplaste	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190
Kunststoff - Duroplaste	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)								
Graphit								
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Titan	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170